Tehničke informacije

HARDLUX METAL EFEKT LAK

završni premaz



Opis

HARDLUX metal efekt lak je jednokomponentni tankoslojni završni premaz na osnovi alkidne smole pigmentiran listićavim željeznim oksidom (MIOX).

Područje primjene

Može se upotrebljavati za zaštitu i dekoraciju unutarnjih i vanjskih metalnih površina dajući izgled kovanog željeza.

Asortiman

siva | antracit | crni

Izgled

mat

Gustoća

1,5 – 1,7 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

Razrjeđivanje

Sintetični razrjeđivač

Sadržaj nehlapivih tvari

težinski: 78±3 %

volumni: 53±3 % (HRN EN ISO 3251)

Sadržaj hlapivih organskih spojeva

HOS: A(i), 500 g/l; maks. 470 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

Kompatibilnost

Prethodni premazi: *HARDLUX Rust Beater, KEMOLUX AK, KEMOLUX UNI AK brzosušiva temeljna boja za metal, KEMODUR S, KEMEPOX Wash Primer*

Sljedeći premazi: -

Priprema površine

Površinu prethodno nanesenog sloja temeljnog ili međuslojnog premaza potrebno je očistiti, odmastiti i osušiti.

Chromos-Svjetlost d.o.o. / M. Stojanovića 13 / 35257 Lužani
www.chromos-svjetlost.hr / info@chromos-svjetlost.hr

HARDLUX METAL EFEKT LAK

završni premaz

Mjere sigurnosti

Držati daleko od izvora topline i izvora paljenja te izvan dohvata djece. Spriječiti istjecanje i izlijevanje u vodotokove i drenažne sustave. Prije uporabe pročitati Sigurnosno-tehnički list proizvoda. Prilikom uporabe nositi prikladnu zaštitnu opremu.

Priprema materijala

Prije uporabe dobro promiješati!

Različite proizvodne šarže potrebno je egalizirati prije uporabe.

Nanošenje materijala

Premaz se može nanositi u dva sloja prskanjem, kistom ili valjkom.

Nanošenje prskanjem zahtijeva temperaturu premaza od 15 °C ili višu.

Nanošenje kistom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza, stoga je prikladnije za manje površine. Optički efekt laka ovisi o potezima kista ili valjka pa se preporučuje nanošenje u jednom smjeru.

Raspon debljina suhog filma može se mijenjati ovisno o području primjene premaza što može dovesti do odstupanja od navedenih vrijednosti izdašnosti i međupremaznog intervala.

Nakon uporabe temeljito oprati korištene alate u navedenom razrjeđivaču.

Za sve nedoumice obratiti se Chromos-Svjetlost prodajno-tehničkom savjetniku.

Uvjeti rada

temperatura zraka: min. +10 °C

relativna vlažnost: maks. 75 %

temperatura površine: min. 3 °C viša od točke rosišta

Izdašnost i debljine nanosa

	debljina suhog filma [µm]	debljina mokrog filma [µm]	teoretska izdašnost [m^2/l]
preporučena	40	75	10 – 12

Sušenje

temperatura površine [°C]	suh na dodir [h]	potpuno suh [h]	međupremazni interval	
			min. [h]	maks. [d]
20	2	16	16	–*

*Maksimalni međupremazni interval neograničen je ako nije došlo do kredanja ili bilo koje druge vrste onečišćenja površine prethodnog sloja premaza, u protivnom ju je potrebno mehanički očistiti, odmastiti i osušiti prije nanošenja sljedećeg sloja premaza.

Rok valjanosti

3 godine od datuma proizvodnje u neotvorenoj ambalaži.

Transport i skladištenje

Skladištiti u originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka i na temperaturi od +5 °C do +25 °C.

Chromos-Svjetlost d.o.o. / M. Stojanovića 13 / 35257 Lužani
www.chromos-svjetlost.hr / info@chromos-svjetlost.hr

HARDLUX METAL EFEKT LAK

završni premaz

Postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom

Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.

Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim normama. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svjetlost d.o.o. na temelju čega se na zahtjev kupca dostavlja uvjerenje o kvaliteti proizvoda.

Opće napomene

Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti kvalitetu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena.

Alkidni premazi skloni su žućenju uslijed nedostatka svjetlosti ili reakcije s kemikalijama prisutnim u sredstvima za čišćenje i sredstvima za naknadne sanacije (ljepila, brtvila itd.), što ne utječe na funkcionalnost premaza.

Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke Chromos-Svjetlost. Podaci ne sadrže pravnu ni ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na površinama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji potrebno je konzultirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkih informacija. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirane tehničke informacije nalaze se na internetskoj stranici www.chromos-svjetlost.hr ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt e-mail adrese. Za sve detaljnije informacije molimo obratiti se našoj tehničkoj službi. Prije uporabe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda. Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na zahtjev putem stl@chromos-svjetlost.hr ili msds@chromos-svjetlost.hr adrese.

O 8.3/2//1 | 21.04.2026.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TÜV Nord;
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

Chromos-Svjetlost d.o.o. / M. Stojanovića 13 / 35257 Lužani
www.chromos-svjetlost.hr / info@chromos-svjetlost.hr