Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)**32 820 030** F +381 (0)**32 817 029**
E info@maximapaints.com

MB **07573987**
PIB **101263444**
www.maximapaints.com

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: RG 9-96/21 od 10.01.2022.

MAXIKRIL® Contact

grubi prajmer, vezivni most

Karakteristike

- Sadrži kvarcna zrna
- Lako se nanosi
- Ogrubljuje površinu
- Spreman za upotrebu
- Ne zahteva dodavanje vode
- Toniran
- Mogućnost nanošenja četkom, valjkom



Osobine i namena

MAXIKRIL Contact je grubi prajmer koji služi kao vezivni most za mineralne površine. Izrađen je na bazi sintetskih smola u vodenoj disperziji uz dodatak grubih kvarcnih zrna.

Upotrebljava se za poboljšanje veze kod cementnih, krečnih, gipsanih, betonskih površina a pre nanošenja cementnih, krečno-cementnih, gipsanih maltera, lepkova za EPS, MW, gipsanih lepkovi za GK plče. Tretiranjem površina prajmerom MAXIKRIL Contact postiže se poboljšanje veze kod ugradnje maltera i lepkova jer nanos prajmera značajno ogrubljuje površinu čime se postiže bolji prihvat i lakša aplikacija narednog materijala. Takođe, smanjuje apsorpciju vode i postiže ravnomerno upijanje.

Pakovanje

MAXIKRIL Contact se isporučuje u plastičnoj kanti, u pakovanjima od 5 kg i 25 kg.

Tehnički podaci

- Izgled: pastozna tečnost;
- Boja: svetlo crvena;
- Gustina (T = +20 °C) (kg/L): ≈ 1,521;
- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
  - prajmer je suv na dodir nakon: ≈ 30 min;
  - prajmer postiže otpornost nakon: ≈ 48 sati;
- Sadržaj neisparljivih materija (%): 65,7;
- pH: 8,0;
- Prianjanje na malter na 7 dana (MPa): > 1,0;
- Veličina čestica (μm): < 1200
- Temperature podloge (°C): > 8 – < 25;

Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

- Sadržaj lako isparljivih organskih materija VOC (g/L): 7,0;

Sastav: sintetička veziva, kvarc, aditivi.

Priprema površina

Površina mora biti: nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje i ostvarivanje pouzdane adhezije materijala sa podlogom. Pritisna čvrstoća podloge mora biti najmanje 1,5 MPa (klasa II, EN 988-1).

Malterisane površine sušiti 28 dana, a završni sloj lepka za armiranje 7 dana, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%. Niže temperature kao i/ili veća rel. vlažnost vazduha produžavaju vreme sušenja površina.

Prisustvo zaostale vlage u podlozi mora biti manje od 3%, što se utvrđuje merenjem.

Ukoliko se grundiraju površine zaražene plesnima i algama potrebno je iste mehanički ukloniti, oprati vodom, dezinfikovati.

Priprema materijala

Materijal se isporučuje spreman za upotrebu. Potrebno je samo da se promeša i može se koristiti. Materijal ne treba razređivati.

Ugradnja materijala

Promešan materjal nanositi u jednom sloju. U zavisnosti od radnih uslova temperature i vlažnosti varira i vreme sušenja nanetog sloja. Nanošenje možemo vršiti četkom ili končastim valjkom.

Materijal je već toniran u crvenu nijansu što omogućava lakši vizuelni pregled površine, smanjuje se mogućnost da neki deo nije grundiran.

Premaz ne nanositi po direktnoj sunčevoj svetlosti ili jakom vetru, sveže nanete površine u toku od 24 časa zaštititi od dejstva mraza, kiše (prekrivanjem folijom), sunca. Posebne mere opreza nisu potrebne. Materijal ne ugrađivati na temperaturama ispod +5 °C i preko +35 °C.

Potrošnja: ≈ 0,25 kg/m^2, u zavisnosti od poroznosti, hrapavosti i kvaliteta pripremljenih površina, tehnike i načina nanošenja.

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Sav materijal koji se nehotice nadje na površinama koje nisu predvidjene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošenog materijala, u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih naknadnih radova, popravki ili kasniju upotrebu;

Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com
MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Prilikom odlaganja, prajmer ne mešati sa komunalnim otpadom, ne izlivati u kanalizaciju, vodotokove ili okolinu, već je pomešati sa cementom ili drugim upojnim materijalom (piljevinom, peskom i sl.) i u stvrdnutom stanju odložiti je kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 04) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 12) otpad. Temeljno očišćena ambalaža se može reciklirati.

Zaštita na radu

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama.
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara.
- Prilikom pripreme materijala i u slučaju nanošenja materijala mašinom za špricanje, disajne puteve zaštiti maskom.

Tokom rada ne konzumirati hranu, piće i ne pušiti. Pre pauze i nakon rada oprati ruke.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftamologa.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, u suvoj i provetrenoj prostoriji. Čuvati van domašaja dece.

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisane performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo za eventualne kasnije revizije i dopune.