

ANTIKOROZIJSKI PREMAZI

EPOKSI PREMAZI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTO ĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20°	SUH 20°C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
KEMEPOX AK temeljni premaz	Višenamjenski temelj za zaštitu željeznih, čeličnih i galvaniziranih površina. Pigmentiran je netoksičnim antikorozivnim pigmentima.	1500	50,00%	3,5A :1B volumno	Kemepox razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.12 l/m2	60	4 h	8 h	min. 6 h maks. 7 dana pot life: 8 h
KEMEPOX radionički temelj	Dvokomponentni brzосуšivi temelj na epoksidnoj osnovi. Primijenjuje se za privremenu zaštitu opjescarenog lima i također kao sealer u cinksilikatnim sustavima.	1100	25%	30A:1B volumno	Kemepox razrjeđivač	četka, valjak, konv. Špricanje, airless 0.08 l/m2	20	10 min.	10 h	min. 6 h maks./ pot life:30 h
KEMEPOX DS MIOX	Dvokomponentni debeloslojni epoksidni međupremaz, pigmentiran lističavim željeznim oksidom (Miox).	1600	55,00%	3A :1B volumno	Kemepox razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.14 l/m2	80	2 h	3 h	min.47 h maks./ pot life: 8 h
KEMEPOX DS	Debeloslojni temeljni premaz, pigmentiran netoksičnim antikorozivnim pigmentima. Odlikuje se veoma dobrom otpornošću na vodu, dobrom otpornošću na abraziju, odličnom kemijskom i odličnom otpornošću na većinu otapala..	1400	56,00%	3,5A :1B volumno	Kemepox razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.18 l/m2	100	2 h	5 h	min. 8 h maks.7 dana pot life: 8 h
KEMEPOX MASTIC	Dvokomponentni modificirani epoksi premaz za zaštitu metala i betona čak i u agresivnim uvjetima (kisljine, lužine, naftni derivati) sa visokim udjelom suhe tvari (high-solids). Premaz je zbog odličnih penetracijskih osobina tolerantan na pripremu površine i može ga se nanositi na praktično sve vrste podloga, kako na željezne tako i na galvanizirane, aluminijske i pocinčane podloge. S bezračnim štrcanjem (airlessom) ga se može nanositi i do 300 mikrona DSF u jednom sloju.	1400	90,00%	6,2A :1B volumski	Kemepox razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.22l/m2	200	7 h	20 h	min. 10 h maks./ pot life: 2 h
KEMEPOX KATRAN	Dvokomponentni debeloslojni high-solids premaz na osnovi katranepoksidnih veziva i poliaminskih utvrđivača, visokootporan na vodu i tamne naftne derivate. Primjenjuje se za zaštitu metalnih kao i betonskih površina objekata u najzahtjevnijim uvjetima eksploatacije (podvodne i ukopane površine). Na željeznim površinama se primjenjuje samostalno ili u sustavu sa temeljnim premazom na osnovi cinkove prašine. (hidromehanička oprema, unutrašnjost rezervoara, ukopane čelične konstrukcije, bazeni za otpadnu vodu itd) U kombinaciji s epoksidnom impregnacijom se upotrebljava također za zaštitu unutrašnjosti betonskih rezervoara i drugih betonskih površina.	1400	65,00%	4A:1B volumno	Kemepox razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.15 l/m2	100	6 h	8 h	min.12 h maks.7d pot life:8 h
KEMEPOX LAK	Pokrivni premaz u epoksidnim sustavima za antikorozivnu zaštitu raznih željeznih i čeličnih konstrukcija. Na suncu je sklon kredanju, za takve površine kao završni premaz primjeniti PUR.	1150 - 1250	45,00%	2A :1B volumno	Kemepox razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.09 l/m2	40	5 h	8 h	min. 8 h maks. 7 dana pot life: 8 h

POLIURETANSKI PREMAZI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA A kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20°	SUH 20°C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
KEMOLUX PUR završni premaz	Završni dvokomponentni premaz s visokim sjajem i odličnom vremenskom postojanošću (dugotrajno zadržavanje sjaja i nijanse).	1100 - 1300		5A:1B volumno	Kemolux PUR razrjeđivač	četka, zračno špricanje, airless l/m ²	40	2	6	min. 6 h maks: 7 dana pot life: 7 h
KEMOLUX PUR temeljni premaz	Osnovni premaz u sistemu Kemolux PUR zaštite čeličnih konstrukcija izloženih visokom riziku od korozije. Primjenjuje se u industrijskim kemijskim postrojenjima.	1400	50,00 %	5A:1B volumno	Kemolux PUR razrjeđivač	četka, valjak,zračno špricanje, airless 0.10 l/m ²	50	2	6	min. 6 h maks: 7 dana pot life: 8 h
KEMOLUX PUR DS završni premaz	Dvokomponentni poliuretanski debeloslojni pokrivni premaz, koji iskazuje odličnu postojanost sjaja kao i nijanse. Primjenjuje se u Epoksi – PUR sustavima..	1200-1350	52,00 %	4A:1B volumno	Kemolux PUR razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.15 l/m ²	80	4 h	10 h	min. 10 h maks: 7 dana pot life: 4 h

ALKIDNI PREMAZI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20°	SUH 20°C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
KEMOLUX AK temeljni premaz	Antikorozijska temeljna boja u alkidnim sustavima zaštite željeznih i čeličnih površina. Primjeran je također za ručno pripremljene površine.									
HARDLUX DS temeljni premaz	Debeloslojni temeljni premaz na osnovi uretaniziranog alkida. Koristi se za zaštitu različitih čeličnih konstrukcija, poljoprivredne mehanizacije i drugih željeznih predmeta. U kombinaciji s odgovarajućim pokrivnim premazima iskazuje odličnu antikorozivnu zaštitu.	1200 - 1300	52,00%		Sintetični razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.15 l/m ²	80	2 h	4 h	min. 8 h maks.: -
HARDLUX DS završni premaz	Debeloslojni pokrivni premaz na osnovi uretaniziranog alkida, pigmentiran neotrovnim pigmentima, za zaštitu raznih željeznih i čeličnih konstrukcija, tirnih vozila, poljoprivredne mehanizacije i drugih željeznih predmeta. U kombinaciji s odgovarajućim temeljnim premazom nudi odličnu protukorozivnu zaštitu u seoskoj, gradskoj i također blažoj industrijskoj atmosferi.	1000 - 1200	50,00%		Sintetični razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.16 l/m ²	80	2 h	4 h	min. 8 h maks.: -
KEMOLUX sintetički emajl lak	Zračno sušivi alkidni pokrivni premaz, izvanrednih mehaničkih osobina, otpornosti na atmosferilije, ulje i blage kemikalije. Dugo zadržava sjaj i nijansu.									

VINIL-AKRILNI PREMAZI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20 ^o	SUH 20 ^o C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
KEMOKRIL VA temeljni premaz MIOX	Debeloslojni temelj ili međupremaz na osnovi vinil-akrilnog veziva za zaštitu čeličnih i galvaniziranih površina. Idealan za zaštitu visokonaponskih stubova, čeličnih konstrukcija i kontejnera. Na njege se nanosi Kemokril VA završni premaz.	1400 - 1450	50%	-	Kemokril VA razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.16 l/m ²	80	15 min.	2 h	min. 25 min. maks. -
KEMOKRIL VA završni premaz	Završni debeloslojni antikorozijski premez na osnovu vinil-akrilnog veziva za zaštitu čeličnih i galvaniziranih površina. Idealan za zaštitu visokonaponskih stupova, čeličnih konstrukcija i kontejnera. Nanosi se na osnovni premaz Kemokril VA temeljni premaz MIOX.	1200-1400	43%	-	Kemokril VA razrjeđivač	četka, valjak, airless 0.19 l/m ²	80	30 min.	1 h	Min. 1 h maks. -

PREMAZI NA OSNOVI CINKA U PRAHU

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20 ^o	SUH 20 ^o C	MEĐU PREMAZNI INTERVAL
KEMEPOX CINK PRIMER	Debeloslojni epoksidni temeljni premaz sa visokim udjelom cinka u prahu. U kombinaciji s epoksidnim ili poliuretanskim završnim premazima daje dugotrajnu zaštitu od korozije. Nanosi se isključivo na opjeskarene ili ošačmarene željezne površine.	2900	58%	7,5A:1B volumno	KEMEPOX RAZRJEĐIVAČ	četka, valjak, airless 0.10 l/m ²	60	15 min.	2 h	min. 2 h maks. - pot life: 8h
SILIKOKEM Zn	Visokokvalitetan debeloslojni cinksilikatni premaz za trajnu zaštitu prethodno opjeskarenih čeličnih površina. Izdrži temperature do 400°C. Nanosi se isključivo na opjeskarene ili ošačmarene željezne površine.	2400	52%	1A:1,4B volumno	SILIKOKEM RAZRJEĐIVAČ	četka, valjak, zračno špricanje, airless 0.14 l/m ²	75	20 min.	3 h	min. 18 h maks. - pot life: 10h

PREMAZI OTPORNI NA VISOKE TEMPERATURE

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUH A TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20 ^o	SUH 20 ^o C	MEĐU PREMAZNI INTERVAL
TERMOSTAL	Silikonski jednokomponentni premaz postojan na visoke temperature. Sadrži temperaturno otpornu pigmentaciju. Ukoliko se koristi kao jedina zaštita, izdrži dugotrajnija izlaganja na temperaturama do 600°C, a preporučuje se 1 do 2 nanosa. Za kombinaciju postojanosti na visoke temperature i otpornosti na koroziju Termostal nanosimo preko cinksilikatnog temelja. U tom slučaju sustav je otporan na temperature do 400°C. Premaz sušen na zraku postiže dobru mehaničku čvrstoću.	1100 srebrni 1200 – 1400 ostale nijanse	30% 40%	-	RAZRJEĐIVAČ ZA BRZOSUŠIVE BOJE	četka, valjak, konvenc. Špricanje, airless 0,08 l/m ² srebrni 0,06 l/m ² ostale nijanse	25	25 min.	3 h	min. 2 h maks. -
TERMOSTAL Zn	Jednokomponentni temeljni premaz na osnovi silikonskog veziva i cinkove prašine. Nudi odličnu antikorozijsku zaštitu objekata izpostavljenih visokim temperaturama do 400°C. Koristi se kao temeljni premaz u silikonskom suatavu sa Termostalom kao završnim premazom na manjim površinama gdje se dozvoljava ručna priprema površine.				RAZRJEĐIVAČ ZA BRZOSUŠIVE BOJE					

PREMAZI ZA METALNU INDUSTRIJU

ALKIDNI PREMAZI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20°	SUH ZA MA NIP ULA CIJ U 20° C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
KEMODUR S	Univerzalni brzосуšivi temeljni premaz na bazi alkidno-fenolne kombinacije smola uz dodatak netoksičnih antikorozivnih pigmenta. Primjenjuje se kao temeljni premaz za zaštitu svih vrsta metalnih površina, kao što su željezo, čelik, pocinčano željezo, bakar te aluminij i njegove legure u metaloprerađivačkoj industriji i strojogradnji.	1300 - 1400	33,00%	-	Univerzalni nitro razrjeđivač	Zračno špricanje, četka za manje površine	30	20 min.	30 min.	Min. 30 min. maks. -
KEMOLUX univerzalna BS temeljna boja za metal	Temeljni antikorzijski premaz za zaštitu metalnih površina u proizvodnji poljoprivrednih strojeva i alata, priključnih oruđa, industrijske opreme i drugih proizvoda metaloprerađivačke industrije i strojogradnje.	1400 - 1500	51,00%	-	Univerzalni nitro razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak	30	30 min.	60 min.	Min. 60 min. maks. -
HARDLUX profesional lak	Završni tankoslojni alkidni premaz, izvanrednih mehaničkih osobina i otpornosti na atmosferilije. U odgovarajućem alkidnom sustavu služi za zaštitu metalnih površina na objektima izloženim težim uvjetima eksploatacije.	900 - 1200	40 -45%	-	Sintetični razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak 0,11 – 0-09 l/m ²	30			Min. 12 h mokro/suho 10-30 min. mokro/mokro maks.: 7 d
KEMOLUX lak za radiatore	Zračno sušivi alkidni pokrivni premaz, izvanrednih mehaničkih osobina, otpornosti na atmosferilije, ulje i blage kemikalije. Dugo zadržava sjaj i nijansu. Termički je stabilan do 80°C (svjetli tonovi) odnosno 120 °C (tamni tonovi) . Najčešća mu je primjena za zaštitu radijatora.	900 - 1200		-	Sintetični razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak 0,13 – 0-09 l/m ²	30	6 – 8 h		Min. 16 h maks.: 7 - 14 d
KEMOLUX BS sintetični emajl lak	Tankoslojni brzосуšivi pokrivni premaz na bazi modificirane alkidne smole, otporan na atmosferilije, blage kemikalije te pogonska goriva i maziva. U odgovarajućem alkidnom sustavu se primjenjuje za zaštitu metalnih površina u proizvodnji poljoprivrednih strojeva i alata, priključnih oruđa, industrijske opreme i drugih proizvoda metaloprerađivačke industrije i strojogradnje.			-	RAZRJEĐIVAČ ZA BRZOSUŠIVE BOJE	Zračno špricanje, četka, valjak 0,13 – 0-09 l/m ²	30			Min. 8 h mokro/suho 15-20 min. mokro/mokro maks.: 7 d
HARDLUX metalni efekt	Završni tankoslojni alkidni premaz, izvanrednih	1500 - 1600		-	Sintetični	Zračno špricanje,	40	2 – 3 h	24 h	Min. 16 h

lak	mehaničkih osobina I otpornosti na atmosferilije , ulje I blage kemikalije. Koristi se kao završni zaštni I dekorativni premaz za metalne površine. Nijansiran je lističavim željeznim oksidom što mu daje poseban metalni efekt.				razrjeđivač	četka, valjak 0,10 – 0,08 l/m ²				maks.: 7 d
HARDLUX hammerschlag	Završni tankoslojni brzосуšivi premaz na bazi modificiranog alkidnog veziva. Koristi se kao završni zaštni I dekorativni premaz za metalne površine. Posebno nijansiranje metalnim pigmentom uz dodatak silikona daje mu t.zv. Hammerschlag efekt I izgled. Može se nanositi direktno na metal, ali trajnost zaštite znatno se povećava nanošenjem na adekvatan alkidni antikorozijski temelj, kod obojenih metala obavezno na Kemodur S.	900 - 1100	37,00%	-	Hardlux hammerschlag razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak 0,10 – 0,08 l/m ²				
KEMOLUX AK temeljna boja za metal	Antikorozijska temeljna boja u alkidnim sustavima zaštite željeznih i čeličnih površina. Primjeran je također za ručno pripremljene površine.	1430 - 1500		-	Sintetični razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak 0,08 – 0,07 l/m ²	30	3 – 4 h	24 h	Min. 16 h maks.: 7 - 14 d
KEMOLUX boja za vagone, I. pokriveni premaz	Zračno sušivi srednjesajni međuslojni alkidni premaz, odličnih mehaničkih osobina, otpornosti na atmosferilije, ulja I blage kemikalije. Dugo zadržava visoki sjaj I nijansu, termički je stabilan do 120°C. Služi za zaštitu konstrukcija od željeza pa I drva. Preporuča se sustav: Kemolux AK temeljni premaz, Kemolux boja za vagone, 1. pokriveni premaz – Kemolux boja za vagone, 2. pokriveni premaz.	1200		-	Sintetični razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak, uranjanje 0,10 – 0,08 l/m ²	30	2 – 4 h	24 h	Min. 16 h maks.: 7 - 14 d
KEMOLUX boja za vagone, II. pokriveni premaz	Zračno sušivi sjajni alkidni emajl lak, odličnih mehaničkih osobina, otpornosti na atmosferilije, ulja I blage kemikalije. Dugo zadržava visoki sjaj I nijansu, termički je stabilan do 120°C. Služi za zaštitu konstrukcija od željeza pa I drva. Preporuča se sustav: Kemolux AK temeljni premaz, Kemolux boja za vagone, 1. pokriveni premaz – Kemolux boja za vagone, 2. pokriveni premaz.	1100 - 1200		-	Sintetični razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak, uranjanje 0,08 – 0,07 l/m ²	30	2 – 6 h	24 h	Min. 16 h maks.:14 d

PREMAZI NA NITRO OSNOVI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20°	SUH ZA MANI PULA CIJU 20°C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
KEMOCEL temeljna boja za metal	Temeljni premaz na bazi celuloznog nitrata I sintetičke smole. Koristi se kao AK temeljni premaz za zaštitu željeznih I čeličnih konstrukcija u industriji poljoprivrednih strojeva, proizvoda elektroindustrije I sl.	1300 - 1400	51,00 %	-	Univerzalni nitro razrjeđivač	Zračno špricanje, četka, valjak, uranjanje 0,10 – 0,09 l/m ²	30	30 min.	60 min.	Min. 20 min. maks.:-
KEMOCEL brzосуšivi lak	Završni brzосуšеči premaz na nitro osnovi. Koristi se ili u sustavu u kombinaciji sa Kemocel nitro temeljnom bojom ili samostalno za površine u neagresivnim okolinama.	900 - 1200		-	Do 5% Nitro razrjeđivač/Razrjeđivač za brzосуšive boje	Zračno špricanje, četka, valjak, 0,08 – 0,07 l/m ²	30	30 min.	4 – 6 h	Min. 1 – 2 hmin. maks.:-
KEMOCEL nitro lak	Završni brzосуšеči premaz izrađen na kombinaciji nitro I sintetičke smole. Koristi se za zaštitu I dekoraciju metalnih proizvoda, proizvoda elektroindustrije I sl.	900 - 1200		-	Univerzalni nitro razrjeđivač	Zračno špricanje, četka za manje površine, 0,13 – 0,10 l/m ²	30	15 – 20 min.	1 h	Min. 5 – 10 min. maks.:-

PREMAZI NA VODENOJ OSNOVI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20°	SUH 20°C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
AQUALUX TEMELJNA BOJA ZA METAL	Tankoslojni antikorozivni temeljni premaz za metal na bazi visokokvalitetnih vodorazrijedivih alkidnih smola I antikorozivnih pigmentata. Primjenjuje se u zaštitnom sustavu prije nanošenja Aqualux laka, završnog premaza za metal I drvo.	1250 - 1400		-	Voda	Zračno špricanje, četka, valjak 0,13 – 0,10 l/m ²		1 – 2 h	5 h	
AQUALUX LAK	Tankoslojni završni premaz za metal I drvo na bazi visokokvalitetne vodorazrijedive akrilne smole I pigmentata postojanih na UV zrake. Primjenjuje se u zaštitnom sustavu nakon nanošenja Aqualux temeljne boje za metal.	1050 - 1250		-	Voda	Zračno špricanje, četka, valjak 0,13 – 0,10 l/m ²	30	1 – 2 h	5 h	Min. : 2 – 3 h maks.: 7 – 14 d

TERMOREAKTIVNI PREMAZI

NAZIV PRODUKTA	OPIS PRODUKTA	GUSTOĆA kg/m ³	VOL. SUHA TVAR	OMJER MIJEŠANJA	RAZRJEĐIVAČ	APLIKACIJA I TEORETSKA POTROŠNJA	TIPIČNA DEBLJINA µm	SUH NA DODIR 20°	SUH 20°C	MEĐU- PREMAZNI INTERVAL
KEMOLUX termoreaktivni završni premaz	<p>Visoko kvalitetni alkidno melaminski pećno sušeci završni premaz. Ističe ga dobra postojanost na UV-zrake, atmosferske utjecaje mehanska opterećenja. Primjenjuje se kao samostalni premaz za zaštitu proizvoda metalne galanterije, elektro opreme, metalnih bačava, traktora, viličara, transportnih postrojenja itd.</p> <p>Za većja korozijska opterećenja ga se koristi u sustavu sa temeljnim alkidno-melaminskim premazom.</p>									