

2K HS Primer Filler

LESONAL

Tehničke informacije

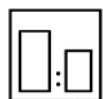


05- 2008.

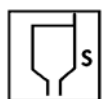
EU.L2.02.01

Opis

Dvokomponentni primer/filler za popravak automobila i malih komercijalnih vozila. Lako se nanosi i odličnih je zapunjavajućih svojstava.



5 : 1
2K HS Primer Filler
Universal Hardener


G


50-60 sek.
DIN posuda
4

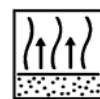


HVLP / LVLP
/ HR (lončić
gore)

1.8 - 2.2 mm



2-3 x 1



5 - 10 min.



3 sata 20°C.
25-30 min. 60°C.



Topcoat HS
420
Basecoat WB



Proizvod i dodaci

Proizvod

Lesonal 2K HS Primer Filler

Hardeneri

Universal Hardeneri

Sirovinski sastav

2K HS Primer Filler – Akrilne smole
Universal Hardeneri – Poliisocijanatne smole

Način upotrebe

Podloge

Originalni završni slojevi uključujući termoplastične akrilne slojeve
Čelik

Aluminij (najprije nanijeti Lesonal1K Etch Primer)

Pocinčani čelik (najprije nanijeti Lesonal 1K Etch Primer)

Lesonal 1K Etch Primer (RTS) spray

Lesonal Polyester Body Filler

Lesonal 1K Plastic Primer (RTS) spray

Lesonal 2K Epoxy Primer

Priprema površine

Prije brušenja dobro očistiti površinu sa Lesonal Degreaser.

Original završni slojevi i polyesterski laminati – brusiti sa P180 - P280 na suho ili sa P280 - P400 mokro.

Čelik – odstraniti ostatke hrđe i dobro ohrapaviti do čiste podloge (vidi dolje navedene upute).

Lesonal Polyester Body Filler – brusiti sa P180 / P280 suho.

Nakon završetka brušenja, a prije nanošenja 2K HS Primer Filler, ponovno dobro odmastiti sa Lesonal Degreaser.

Omjer miješanja

5 volumena - 2K HS Primer Filler

1 volumen - Universal Hardener

Mjerni štap G

Viskozitet 50 - 60 sek. DIN posuda 4 na 20° C.

Vijek trajanja smjese Izmiješanu smjesu upotrijebiti u roku 1 sata na 20°C.

Oprema	Pištalj	Mlaznica	Radni tlak
	HVLP lončić gore	1.8 – 2.2 mm	0.7 bara (na zračnoj kapi)
	LVLP (HR) lončić gore	1.8 – 2.2 mm	2 - 3 bara (na ulazu zraka)
	Conventional lončić gore	1.8 - 2.0 mm	1 - 3 bara (na ulazu zraka)
Postupak	Nanijeti dva ili tri jednostruka sloja, sušiti dok izmatira između slojeva, 5 - 10 minuta. Ovisno o temperaturi i uvjetima rada, mali popravci veličine do pola automobila mogu biti završeni. (Vrijeme sušenja ovisi o mnogo faktora, kao što su temperature, strujanje zraka i trajanje nanošenja.		
Debljina sloja	200 - 300 mikrona (za 3 sloja)		
Teorijska potrošnja ltr/m²	6-8 m² pri debljini sloja od 60 mikrona (praktična potrošnja materijala ovisi o više faktora, kao npr. o obliku objekta, hrapavosti površine, metode nanošenja i uvjeta nanošenja.		
Čišćenje alata	Koristiti Multi Thinnere ili nitro razrjeđivač.		
Vrijeme sušenja	Suho za brušenje	na 20° C 3-4 sata	na 60° C 25 - 30 min.
	Infra grijalica i kratkovalna oprema	Pola snage 3 min.	Puna snaga 11 min.
Preporuka brusnog papira	Način	Početno brušenje	Završno brušenje
	Mokro, ručno	P500-P600	P800-P1000
	Mokro, strojno	P280-P360	P400-P500
	Suho, ručno	P280-P360	P400-P500
	Suho, strojno	P280-P320	P400-P500

Naslojavanje	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB
Korisni savjeti	• Za bolje prijanjanje i zaštitu od korozije na čelik najprije nanijeti 1K Etch Primer. • Za svjetlije boje preporuča se dodati 10% Topcoat HS 420 tonera 11 (bijeli), a za tamnije boje 10% Topcoat HS 420 tonera 21 (crni). 2K HS Primer Filler može također biti toniran sa bilo kojim tonerom Topcoat HS 420, sa maksimalno 10%. Dodati toner, dobro izmiješati i dodati Hardener i Thinner kao i obično.
Boja	siva
Vijek skladištenja	2 godine
HOS	EU granična vrijednost za ovaj proizvod (kategorija IIB.c) u formi spremnoj za uporabu je maksimalno 540 g/lit HOS. HOS sadržaj ovog proizvoda u verziji spremnoj za uporabu je max 523 g/lit.

Samo za profesionalnu upotrebu

VAŽNA NAPOMENA: informacije u ovom listu nemaju namjeru biti posve iscrpne, svaka osoba koja ovaj proizvod koristi za neku svrhu drugačiju od onih specificiranih u ovom listu, a bez naše prethodne pismene suglasnosti – radi to na vlastiti rizik. Svi savjeti i svjedočanstva o proizvodu, bilo u ovom listu ili negdje drugdje sukladni su našem najboljem znanju, ali mi nemamo nadzora nad uvjetima kao i mnogim drugim faktorima koji mogu utjecati na upotrebu i primjenu proizvoda. Stoga ako mi ne damo posebno pismeno odobrenje, mi ne prihvaćamo odgovornost za kvalitet proizvoda ili za gubitke ili oštećenja nastala njegovom uporabom. Svi isporučeni proizvodi i tehnički savjeti pripadaju našim standardnim uvjetima prodaje. Kopiju ove dokumentacije možete zatražiti i preporučujemo je pažljivo proučiti. Informacije sadržane u ovom listu podložne su promjenama u skladu s iskustvom i politikom našeg stalnog razvoja. Na odgovornosti je korisnika da provjeri odgovaraju li podatci u ovom listu aktualnom proizvodu.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijkssstraatweg 31, P.O. Box 3, Sassenheim, The Netherlands, www.sikkenscr.com