

Basecoat WB

LESONAL

List tehničkih podataka



09-2009.

EU.L1.09.01

Opis: Jednokomponentna miješajuća bazna boja. Dostupna u širokom spektru varijacija boja uključivši metalike, perle i solidne boje. Posebno dizajnirana za popravke putničkih vozila, ali je jednako tako pouzdana za popravke lakših komercijalnih vozila. Široka lepeza dodatnih proizvoda omogućuje Lesonal WB primjenu na svim vrstama poslova i aplikacija.

 Spremno za uporabu	 Ručno protresti dva puta	 25-35 sec. DIN posuda 4	 HVL P / LVLP / HR (gravity) (lončić gore) 1.3-1.5 mm	 2 x 1	 Izvetriti dok svaki sloj ne izmatira
 20 min. 20°C	 -2K HS Extra Clear RTS -2K HS Premium Clear 420 -2K HS Fast Clear 420				

Proizvod i dodatci

Proizvod	Basecoat WB. Miješa se prema formulama po težni koristeći Lesonal Basecoat WB tonere.
Razrjeđivači	Baza WB je spremna za uporabu Kako bi se izbjeglo zašpricavanje (magla) pri bojanju većih površina ili u toplijim uvjetima nanošenja, može se dodati Activator WB, maksimalno do 20%. Upozorenje: Izbjegavati svaki kontakt sa organskim otapalima
Kemijska baza:	Basecoat WB - Fizički sušeca veziva

Načini primjene

Površine	Originalni završni slojevi, uključivši termoplastičke akrile. Polyesterski laminati Lesonal 2K Universal Plastic Primer 1K Primer Filler (RTS) 2K HS Primer Filler 2K Filler 540 (RTS) 2K High Build Filler 1K Plastics Primer (RTS) 2K Epoxy Primer Napomena: Ne nanositi direktno na Etch Primere.
-----------------	---

Priprema površine	Prije početka bilo kakvih radova brušenja, dobro očistiti površinu s Lesonal odmašćivačem. Brusiti s P1000 mokro ili P500 suho. Po završetku brušenja i neposredno prije nanošenja vodobazne boje, opet odmastiti s Lesonal odmašćivačem.		
Omjer mješanja	Vodobazna boja je <u>spreмна za uporabu</u> .		
Viskoznost	25-35 sec. DIN posuda 4 na 20°C		
Rok trajanja (bez aditiva)	Solidne boje i perle:	3 mjeseca na 20°C	
	Metalik boje koje ne sadrže toner 03:	1 tjedan na 20°C	
	Metalik boje koje sadrže toner 03:	1 dan na 20°C	
Oprema	Pištolf za lakiranje	Otvor mlaznice	Tlak nanošenja
	HVLP Gravity Feed (lončić gore)	1.3-1.5 mm	0.7 bara (na zračnoj kapi)
	LVLP (HR) Gravity Feed (lončić gore)	1.3-1.5 mm	2-2.5 bara (na ulazu zraka)
	Conventional Gravity Feed	1.3-1.5 mm	3-4 bara (na ulazu zraka)

Tehnike nanošenja

Metalici i perle	Nanijeti jedan zaseban sloj (100%) i pustiti da izvijetri sve dok posve ne izmatira. Nanijeti slijedeći lakši sloj (80%) i ponavljati dok se ne postigne pokrivenost. Kada je postignuta pokrivenost, završiti s maglom (20%), uz smanjenje radnog tlaka do 0,5-1 bara na ulazu zraka i povećati razmak između šprice i objekta rada.
Solidne boje	Nanijeti jedan puni samostalni sloj (100%). Izvijetriti dok posve ne izmatira. Nanijeti drugi sloj (100%) i opet izvijetriti dok ne izmatira. Ponavljati sve dok se ne postigne pokrivenost. Magla kod solidnih boja nije potrebna.
Popravak fleke / Prijelaz Nanošenje	Nanijeti bazu u tankim (prekrivajućim) slojevima sa špricom i potpunim okidanjem na radnom tlaku od 1,5-2 bara dok se ne postigne pokrivenost. Izvijetriti između slojeva dok ne izmatira, tada napraviti prijelaz dva puta u preostalo područje. (samo kod metalik boja) opet koristeći radni tlak od 1,5-2 bara. Vrijeme rada se može smanjiti koriste li se ubrzivači strujanja zraka tzv. dry jet-ovi. <u>Bilješka:</u> Za vrijeme popravka fleke nije potrebno između slojeva brisati bazu s voštanom krpom. -Ako će biti nanešena sama vodobazna metalik boja, uvijek dodaj vodobazni toner 02 u omjeru 1:4. -Očistiti špricu s Lesonal WB sredstvom za čišćenje šprica, odmah nakon korištenja.
Savjeti za popravak fleke	-Nanijeti puni sloj čistog tonera 02 kao prvi sloj za bolju orijentaciju metalika. -S metalicima se može dodati 50% čistog 02 za završni sloj. -Ne nanositi preteške slojeve za vrijeme popravka fleke.

Metode sušenja	Ubrzanje sušenja se može postići: -ubrzanjem uz pmoć sušilica (dry-jets) - wind jetovima -Ugrađenim sistemom u komoru -grijanjem zraka (molimo pitati distributera)
Debljina filma	10-25 mikrona
Teorijska potrošnja ltr/m²	6 m ² pri debljini sloja od 20 mikrona (praktična potrošnja materijala ovisi o više faktora, kao npr. oblik objekta, hrapavost površine, metode nanošenja i uvjeta nanošenja.
Čišćenje opreme	Koristiti Lesonal WB razrjeđivač za pranje pištolja.
Naslojavanje	20 minuta 20°C (ili 15 min 25°C) nakon što izmatira završni sloj. Baza WB se može prekrivati sa slijedećim bezbojnim lakovima: 2K HS Fast Clear 420, 2K HS Premium Clear 420 2K HS Extra Clear RTS.

Pomoćni savjeti:

- Baza može biti zaštićena, a slijedeća boja se može nanijeti nakon 20 minuta na 20°C.
- Ako postoji rizik od kratera, svjetujemo da se baza nanosi u tankim slojeima i da se normalno vrijeme izvetavanja produži.
- Metalik toneri se uvijek trebaju dobro protresti ili promješati.

Rok trajanja neotvorenog proizvoda

Baza WB MM toneri	48 mjeseci na 20°C
Osim MM tonera:	
14, 25, 55,67	12 mjeseci na 20°C
2, 12, 30,32, 48, 49, 53, 63, 65, 66,	
73, 81, 82, 86, 131:	18 mjeseci na 20°C
3, 11, 34, 41, 54, 61, 72, 75, 84,	
90X, 91X, 92X, 93X, 94X, 295P:	24 mjeseci na 20°C
22, 23, 37, 46, 52, 62, 190CH,	
190M, 191M, 192M, 193M, 194M,	
195M:	36 mjeseci na 20°C

Dodatci vodobazne boje

Aditiv spreman za uporabu

Additiv produljuje vijek trajanja smjese do maksimalno 3 mjeseca.

Ne dodavati Ready Mixed Additive u perle i solid boje.

Način upotrebe

Dodati 5% Ready Mixed Additiva težinski u vodobaznu boju i dobro promiješati.

HOS

EU granična vrijednost ovog proizvoda kategorije IIB.u formi spremnoj za uporabu je maksimalno 420 g/lit HOS.

HOS sadržaj ovog proizvoda u formi spreman za uporabu je 407 g/lit.

Transport

Lesonal Basecoat WB se može transportirati i skladištiti unutar temperaturnog raspona od 2,5-35°C

ČUVATI OD SMRZAVANJA

Samo za profesionalnu upotrebu

VAŽNA NAPOMENA: informacije u ovom listu nemaju namjeru biti posve iscrpne, svaka osoba koja ovaj proizvod koristi za neku svrhu drugačiju od onih specificiranih u ovom listu, a bez naše prethodne pismene suglasnosti – radi to na vlastiti rizik. Svi savjeti i svjedočanstva o proizvodu, bilo u ovom listu ili negdje drugdje sukladni su našem najboljem znanju, ali mi nemamo nadzora nad uvjetima kao i mnogim drugim faktorima koji mogu utjecati na upotrebu i primjenu proizvoda. Stoga ako mi ne damo posebno pismeno odobrenje, mi ne prihvaćamo odgovornost za kvalitet proizvoda ili za gubitke ili oštećenja nastala njegovom uporabom. Svi isporučeni proizvodi i tehnički savjeti pripadaju našim standardnim uvjetima prodaje. Kopiju ove dokumentacije možete zatražiti i preporučujemo je pažljivo proučiti. Informacije sadržane u ovom listu podložne su promjenama u skladu s iskustvom i politikom našeg stalnog razvoja. Na odgovornosti je korisnika da provjeri odgovaraju li podatci u ovom listu aktualnom proizvodu.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksstraatweg 31, P.O. Box 3, Sassenheim, The Netherlands, www.sikkenscr.com **FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

EU granična vrijednost ovog proizvoda kategorije IIB u formi spremno za nanošenje je maksimalno 420 g/litre VOC.

VOC sadržaj ovog proizvoda u formi spreman za uporabu je 407 g/litre.

LESONAL

Technical Data Sheet



09- 2009.

EU.L1.09.01