

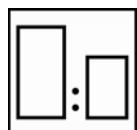
SAMO ZA PROFESIONALNU UPORABU

Opis

Autowave vodobazna boja daje izuzetnu pokrivnost, kontrolu metalika i pogodna je za nanošenje u korištenju za dupliranje OEM solidnih, metalika ili perla efekt boja. Autowave se mora koristiti u kombinaciji sa specificiranim Sikkens bezbojnim lakovima, kako bi dao najbolju zaštitu. Autowave je superiorni izbor kako bi se postiglo optimalno odgovaranje boje.

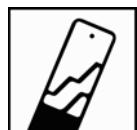


Blago protresti prije uporabe



100 Autowave

10-50 Activator WB



Koristiti Sikkens mjerni štap

Br. 14 plavi



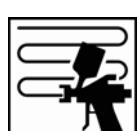
Šprica:

1.2-1.5 mm

Radni tlak:

1.7-2.2 bar na ulazu zraka

HVLP max 0.6-0.7 bar na zračnoj kapi

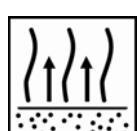


Nanošenje metalik boja:

Puni sloj – srednji (prijezni) sloj – magla

Nanošenje solidnih boja:

2 x 1 sloj

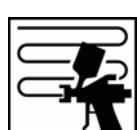


Između slojeva:

Dok posve ne izmatira na 25°C

Prije nanošenja bezbojnog laka:

15 minuta na 25°C



Nanošenje bezbojnog laka

Vidi Tehničke informacije za bezbojni lak.



Koristiti prikladnu respiratornu zaštitu

Akzo Nobel Car Refinishes preporučuje korištenje zaštitnu masku s dotokom svježeg zraka.



Autowave®

SAMO ZA PROFESIONALNU UPORABU

Opis

Autowave vodobazna boja daje izuzetnu pokrivnost, kontrolu metalika i pogodna je za nanošenje u korištenju za dupliranje OEM solidnih, metalika ili perla efekt boja. Autowave se mora koristiti u kombinaciji sa specificiranim Sikkens bezbojnim lakovima, kako bi dao najbolju zaštitu. Autowave je superiorni izbor kako bi se postiglo optimalno upasivanje boje.

Prikladne površine

Svi postojeći tvornički završni slojevi.

Svi aktualni Sikkens pripremni proizvodi, osim Washprimera.

Proizvod i dodaci

Proizvod: Autowave MM (Mixing Machine) boje
Autowave RM SEC boje

Aktivatori: Activator WB, je vodobazni aktivator za uporabu na popravcima svih veličina u standardnim uvjetima nanošenja na cca 25°C i više, uz relativnu vlažnost između 20% - 80%.

Dodaci: Autowave Additive LP, služi za produženje roka trajanja Autowave metalik boja.
Activator WB HT/LH
Autowave Separator
Autowave Guncleaner

Nije potrebno dodavati plastifikator za nanošenje na plastične dijelove.

Temeljne sirovine

Vodobazna akrilna disperzija

Priprema površine



Završni stupanj brušenja je P500

- Početni stupnjevi brušenja se mogu izvoditi s krupnjim brusnim granulacijama P360 - P400
- Poštovati maksimalno 100 brusnih granulacija ili manje.
- Za detaljnije upute vidi TIS S8.06.02



Završni stupanj brušenja je P1000

- Početni stupnjevi brušenja se mogu izvoditi s krupnjim brusnim granulacijama P600 - P800
- Poštovati maksimalno 200 brusnih granulacija ili manje.
- Za detaljnije upute vidi TIS S8.06.02



Površinu dobro očistiti i odstraniti svaku kontaminaciju koristeći propisano sredstvo za čišćenje.



Autowave®

SAMO ZA PROFESIONALNU UPORABU

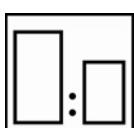
Mješanje



Lagano nekoliko puta protresti Autowave prije uporabe za optimalnu viskoznost MM tonera, prije nego li se boja zamiješa. Autowave 888 metalici se moraju dobro promiješati prije prvog korištenja. Nakon toga se mogu lagano protresti kako je preporučeno za sve druge MM tonere.



Autowave MM boje se moraju dobro promiješati odmah nakon miješanja formule.



Dodati 10-20 dijelova Activator WB kao standardni omjer miješanja za sve Autowave boje.

- Autowave metalik boje koje su više osjetljive kada se radi o oblacima ili šarenilu, treba razrijediti s 20-30 dijelova Activator WB, kako bi se postogla optimalna kontrola metalika i lakši prijelaz.
- Dodati maksimalno 20 dijelova Activator WB u Autowave solidne boje kako bi se postigla optimalna pokrivnost.

MM245;

MM245 pomiješati maksimalno s 5 dijelova Activator WB.

Dodati 5 dijelova Activator WB HT/LH u Autowave MM245 u slučaju da temperature prelazi 35°C.

Klimatski uvjeti; niska vlažnost (<20%)

Metalik boje: Dodati do 30 dijelova Activator WB u Autowave metalik boje za optimalno nanošenje, razlijevanje i kontrolu metalika.

*Dodati 40 do 50 dijelova Activator WB u Autowave metalik boje u slučaju da je temperature veća od 35°C, u kombinaciji s vlažnosti koja padne ispod 10%, kako bi se postiglo optimalno nanošenje, razlijevanje i kontrola metalika.

Klimatski uvjeti; visoka vlažnost (>70%)

Metalik boje: Dodati minimum 10 dijelova Activator WB u Autowave metalik boje za optimalno nanošenje, razlijevanje i kontrolu metalika.

Solidne boje: minimalna količina Activatora WB (0 – 10) dijelova se može dodati u Autowave solidne boje.

Za precizno miješanje uvijek koristiti mjerni štap br. 14 (plavi).

Mješanje boja bez formule:

Ako je neka metalik boja napravljena bez korištenja formule, bitno je da se u nju ugradi dostaftna količina MM666; pomiješati 4 dijela MM666 i 1 dio MM888 tonera.

Posebna mjesta za obratiti pažnju

Filtriranje:

Za optimalno cijeđenje boje, koristiti vodobazne cjedila veličine 125µm.

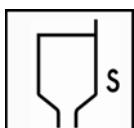
Nanošenje:

U slučaju potrebe za crnim pred-slojem, kod boja sa specijalnim efektom, koristiti duboko crnu MM400, spremnu za nanošenje.

Otapala:

Izbjegavati kontakt između vodobaznih proizvoda i bilo koje vrste otapala.

Viskoznost



20-30 sek DIN posuda br. 4 na 20°C.



Autowave®

SAMO ZA PROFESIONALNU UPORABU

Šprica / radni tlak

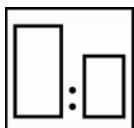


Šprica
Gravity feed

Mlaznica
1.2-1.5 mm

Radni tlak
1.7-2.2 bara na ulazu zraka
HVLP max 0.6-0.7 bara na zračnoj kapi

Rok trajanja smjese



Sve umiješane solidne i perla Autowave boje
Autowave metalik boje:
Autowave boje koje sadrže MM 777

3 mjeseca na 20°C.
1 tjedan na 20°C.
1 dan na 20°C.

Kako bi se postigao tromjesečni rok trajanja za sve Autowave metalik boje, potrebno je dodati Autowave Aditive LP.

Dodavanje Autowave Additive LP: Dobro promiješati MM tonere, tada dodati 5 dijelova (po težini) Autowave Additive LP. Dobro promiješati prije dodavanja Activatora WB, i još jednom promiješati prije uporabe.

Ne koristiti Autowave Additive LP u solidnim bojama!

Proces nanošenja

Solidne boje

Nanijeti dva samostalna sloja. *Izvjetravanje između slojeva uz pomoć povećanja protoka zraka ili dogrijavanja, sve dok baza ne posuši kompletno i izmatira. Ako je potrebno ostavite površinu da se ohladi. Autowave MM 245 nanešen kao čista boja, može se nanijeti u 2 samostalna sloja s vremenom izvjetravanja između između slojeva, kao kod 2 plivajuća sloja mokro na mokro.

**Sušiti minimalno 15 minuta (maksimalno 24 sata) na 25°C prije nanošenja bezbojnog laka.*

Metalik/perla boje

Nanijeti 1 puni sloj. Nakon toga nanijeti srednji (prijelazni) sloj. * Izvjetravanje između slojeva uz pomoć podizanja protoka zraka ili dogrijavanja, sve dok baza ne posuši kompletno i izmatira. Ako je potrebno ostavite površinu da se ohladi.

Ako je potrebno može se nanijeti magla, (sloj za orijentaciju metalika) tako da se smanji tlak na 1-1 ½ bara na ulazu zraka. Maglu nanositi s punim okidanjem i povećati distancu do cca 30 cm.

**Sušiti minimalno 15 minuta (maksimalno 24 sata) na 25°C prije nanošenja bezbojnog laka.*

Popravak fleke

Kada se radi fleka treba koristiti niži pritisak i nanositi tanje slojeve dok se ne dobije pokrivenost. Sušiti dok ne izmatira između slojeva. U slučaju metalik boja nanijeti maglu (sloj za orijentaciju metalika) i povećati razmak između šprice i objekta popravka.

U slučaju visoko skrivajućih boja, transparentnost boje se može podići dodavanjem MM 666 spremn za nanošenje u umiješanu boju spremnu za nanošenje.

Autowave sušenje i ubrzavanje zraka

Vlažnost i protok zraka utječu na izvjetravanje i vrijeme sušenja Autowavea. Ovo vrijeme se može smanjiti na minimum ako se koristi sistem ubrzavanja zraka uz minimalnu distancu 1 metar od objekta.

Ako se za sušenje koristi grijanje, tada treba objekat ohladiti na temperaturu nanošenja, prije nego se nastavi s nanošenjem boje ili bezbojnog laka.



Autowave®

SAMO ZA PROFESIONALNU UPORABU

Debljina filma

Pri preporučenom nanošenju; Autowave solid, metallic i pearl boje: 12-25 µm.
Totalna suha debljina filma Autowave nikada ne bi smjela biti preko 30µm.

Maskiranje

Autowave Solid, Metallic i Pearl boje se mogu lijepiti nakon 20 minuta izvjetravanja na 25°C.

- *Podizanje temperature u kombinaciji s protokom zraka, podižu i mogućnost za maskiranje.*
- *Prije maskiranja objekt je potrebno ohladiti na temperaturu ambijenta.*

Popravljanje

Pustiti da Autowave izvjetri dovoljno, najmanje 20 minuta na 25°C.
Zatim lagano prebrusiti oštećeno područje s P500 brusnim papirom.
Posve odstraniti ostatke brušenja prije nego se nastavi s nanošenjem Autowavea.

Naslojavanje

Svi Sikkens (HOS sukladni) bezbojni lakovi.
Osim lakova: Autoclear, Autoclear III, Autocear LV Supreme, MS Clearcoats

Vrijeme prekrivanja

Prije nanošenja bezbojnog laka:
Minimalno 15 minuta na 25°C.
Maksimalno 24 sata na 25°C

Ako bi se prekoračilo maksimalno vrijeme, potrebno je površinu opet pobrusiti i nanijeti novi sloj.

Potrošnja materijala

Uz pridržavanje preporučenog načina nanošenja, teorijska potrošnja materijala je ± 8-14 m²/lit smjese spremne za nanošenje.

Praktična potrošnja materijala ovisi o više čimbenika, između ostalih o obliku objekta, hrapavosti površine, tehici nanošenja, tlaku i uvjetima nanošenja.



Autowave®

SAMO ZA PROFESIONALNU UPORABU

Čišćenje opreme

Dobro očistiti špricu nakon uporabe s Autowave Guncleaner.

Prije korištenja Autowave, ispuhati špricu s Activator WB.

- *Ne koristiti nikakvo konvencionalno otapalo, osim ako se ne uklanja sasušeni Autowave.*
- *Ne namakati špricu duže vrijeme bilo u Autowave Guncleaner ili Activator WB.*

HOS

EU granična vrijednost ovog proizvoda kategorije IIB.d) u formi spremno za nanošenje je maksimalno 420 g/lit VOC. HOS sadržaj ovog proizvoda u formi spreman za uporabu je 413 g/lit.

Skladištenje



Rok trajanja proizvoda je određen ako se skladišti 20°C.

Izbegavati ekstremne temperaturne razlike.

- *Za optimalne rezultate, proizvod skladišti na temperature nanošenja.*
- *Maksimalna temperature transporta i skladištenja između 3°C-35°C.*
- ***LED izaziva zgrušavanje u Autowave tonerima nakon čega se oni više ne mogu koristiti.***
- *Vijek trajanja proizvoda vidi u TIS S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

Samo za profesionalnu upotrebu

VAŽNA NAPOMENA: informacije u ovom listu nemaju namjeru biti posve iscrpne, svaka osoba koja ovaj proizvod koristi za neku svrhu drugačiju od onih specificiranih u ovom listu, a bez naše prethodne pismene suglasnosti – radi to na vlastiti rizik. Svi savjeti i svjedočanstva o proizvodu, bilo u ovom listu ili negdje drugdje sukladni su našem najboljem znanju, ali mi nemamo nadzora nad uvjetima kao i mnogim drugim faktorima koji mogu utjecati na upotrebu i primjenu proizvoda. Stoga ako mi ne damo posebno pismo odobrenje, mi ne prihvaćamo odgovornost za kvalitet proizvoda ili za gubitke ili oštećenja nastala njegovom uporabom. Svi isporučeni proizvodi i tehnički savjeti pripadaju našim standardnim uvjetima prodaje. Kopiju ove dokumentacije možete zatražiti i preporučujemo je pažljivo proučiti. Informacije sadržane u ovom listu podložne su promjenama u skladu s iskustvom i politikom našeg stalnog razvoja. Na odgovornosti je korisnika da provjeri odgovaraju li podaci u ovom listu aktualnom proizvodu.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksstraatweg 31, P.O. Box 3, Sassenheim, The Netherlands, www.sikkenscr.com