

# sikkens

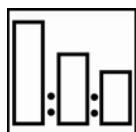
## Colorbuild Plus™

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU**

### Opis

Colorbuild Plus se sastoji od 6 obojenih temelja koji se mogu međusobno miješati i postići ton završnog laka. Ovisno o upotrebljenim omjerima miješanja, Colorbuild Plus se može koristiti kao filer za brušenje i kao filler mokro na mokro.

### Brušenje



3 Colorbuild Plus  
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding  
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding

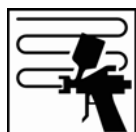


Koristiti mjerni štap  
Br. 35 narančasti

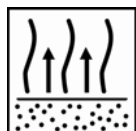


Pištalj:  
1.5-2.0 mm

Radni tlak:  
1.7-2.2 bara na ulazu zraka  
HVLP max 0.6-0.7 bara na zračnoj kapi



2-3 x 1 sloj



Između slojeva:  
4-6 minuta na 20°C

Prije pečenja:  
**4 - 6 minuta** na 20°C

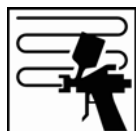


1 ½ sati na 20°C  
kod nanošenja u 3 sloja

30 minuta na 60°C



Završno brušenje: P500  
Vidi TDS S8.06.02



Može se prelakirati sa svim završnim Sikkens bazama



Koristiti propisanu zaštitu dišnih puteva  
Akzo Nobel Car Refinishes preporučuje upotrebu zaštitne maske s dovodom svježeg zraka

# sikkens

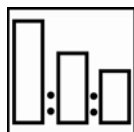
## Colorbuild Plus™

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU**

### Opis

Colorbuild Plus se sastoji od 6 obojenih temelja koji se mogu međusobno miješati i postići ton završnog laka. Ovisno o upotrebljenim omjerima miješanja, Colorbuild Plus se može koristiti kao filer za brušenje i kao filler mokro na mokro.

### Mokro na mokro



100 Colorbuild Plus  
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding  
35 **Colorbuild Plus Activator Non Sanding**

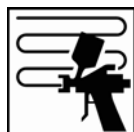


Koristiti Sikkens mjerni štap  
Br 5 narančasti

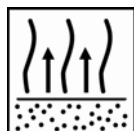


Pištoli:  
**1.3-1.5 mm**

Radni tlak:  
1.7-2.2 bara na ulazu zraka  
HVLP max 0.6-0.7 bara na zračnoj kapi

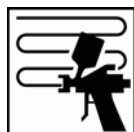


1 sloj



Izvetravanje:  
15 minuta na 20°C

Nanošenje novog sloja u roku:  
**24 sata na 20°C**



Može se prelakirati sa svim Sikkens završnim bazama



Koristiti propisanu zaštitu dišnih puteva  
Akzo Nobel Car Refinishes preporučuje upotrebu zaštitne maske s dovodom svježeg zraka



# Colorbuild Plus™

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU**
**Opis**

Colorbuild Plus se sastoji od 6 obojenih temelja koji se mogu međusobno miješati i postići ton završnog laka. Ovisno o upotrebljenim omjerima miješanja, Colorbuild Plus se može koristiti kao filer za brušenje i kao filler mokro na mokro.

**Preporučljive površine**

Postojeći slojevi laka  
Čelik  
Aluminij  
Pocinčani čelik  
Tvornički završni lak

Vlaknasti poliesterski laminat (GRP)  
Poliester  
Sikkens Polysurfacer  
Primer Surfacer EPII  
Sikkens Washprimeri

Colorbuild Plus izvrsno prijanja kada se nanese direktno na metal. Stoga preporučujemo kao najveću kvalitetu sistema Colorbuild Plus, nanijeti preko Sikkens Washprimera. Po nanošenju Washprimera osigurati minimalno 15 minuta izvjetravanja na 20°C .

\*Colorbuild Plus u verziji za brušenje se može nanositi na plastične dijelove koji su prethodno tretirani sa Plastoflex Primerom ili 2K Plastic Primerom.

\*Colorbuild Plus se u verziji mokro na mokro može uz upotrebu Colorbuild Plus Plastic Additive, nanijeti direktno na tvornički nove i netretirane plastične dijelove. Izuzetak su jedino čisti PP i PE.

Vidi TDS.S8.06.3c.

**Proizvod i dodaci**

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Proizvodi</b>  | Colorbuild Plus; Bijeli-Crni-Crveni-Plavi-Zeleni-Žuti<br>Colorbuild Plus; Tamno sivi, Svijetlo sivi                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Hardeneri</b>  | Colorbuild Plus Hardener Sanding (brušenje)<br>Colorbuild Plus Hardener Non Sanding (bez brušenja)                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Activatori</b> | Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; za male popravke i za primjenu kod nižih temperatura.<br>Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; za male popravke i popravke panela.<br>Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; za standardnu primjenu na većim površinama i za primjenu kod viših temperatura.<br><b>Colorbuild Plus Activator Non Sanding</b> ; za sistem bez brušenja /sistem mokro-na-mokro. |
| <b>Dodaci</b>     | <b>Elast-O-Actif</b> : za elastičnost Colorbuild Plusa, čini ga pogodnim za plastične dijelove. Vidi S8.06.03c.<br><b>Colorbuild Plus Plastic Additive</b> : za elastičnost Colorbuild Plusa, čini ga pogodnim za plastične dijelove, samo za sistem bez brušenja ( mokro-na-mokro). Vidi S8.06.03c                                                                                                            |

**Sirovinski sastav**

Colorbuild Plus: Akrilne i poliesterske smole  
Colorbuild Plus Hardeneri: Poliizocijanatne smole  
Colorbuild Plus Activatori Sanding : otapala

# sikkens

## Colorbuild Plus™

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU**
**Priprema površine**


Pranje površine: prije brušenja je potrebno ukloniti sve površinske nečistoće koristeći odgovarajuća sredstva za pranje površine.

Predpranje površine izvršiti s toplom vodom i deterdžentom, dobro isprati sa čistom vodom.



Brušenje: završno brušenje : P220 - P320

Direktno je primjenjiv na nebrušene i temeljito oprane i odmašćene OEM originalne dijelove.

Sikkens poliesterske kitove i Polysurfacer: završno brusiti sa P180 - P220

Rubne zone kod popravka fleka izbrusiti sa P400.

Za detaljnije upute vidi TDS S8.06.02



Čišćenje površine: prije nanošenja Colorbuild Plusa potrebno je ukloniti svaku površinsku nečistoću koristeći odgovarajuće sredstvo za čišćenje.

Na područjima gdje se nalazi poliesterski kit treba izbjeći svaki kontakt s vodom (npr. vodobazna sredstva za čišćenje).

**Promiješati prije upotrebe**

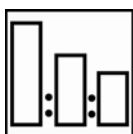

Sve Colorbuild Plus boje se moraju dobro promiješati prije upotrebe.

**Miješanje Colorbuild Plus boja**

Osim crne i bijele, sve druge Colorbuild Plus boje se uvijek moraju miješati prema recepturi kako bi se dobio željeni ton, debljina sloja i pokrivenost (prije dodavanja hardenera, aktivatora ili thinner). Colorbuild Plus bijeli i crni se mogu miješati u bilo kojim omjerima. Vidi donju tabelu:

|               |                       |  |
|---------------|-----------------------|--|
| Crni - Bijeli |                       |  |
| 0 : 100       | Bijela                |  |
| 1 : 5         | Svijetlo siva         |  |
| 1 : 2         | Srednje svijetlo siva |  |
| 1 : 1         | Srednje siva          |  |
| 2 : 1         | Srednje tamno siva    |  |
| 5 : 1         | Tamno siva            |  |
| 100 : 0       | Crna                  |  |

Colorbuild Plus smjese se prije dodavanja hardenera trebaju dobro promiješati, te još jednom temeljito promiješati prije dodavanja razrjeđivača.

**Tonovi s unutrašnje strane (prostor motora)**


Kod mnogih vozila unutrašnji prostor oko motora ispod haube je u mat izvedbi. Colorbuild Plusom se također može postići takav mat izgled ako se doda Autoclear LV Superior Fast prema sljedećoj tabeli:

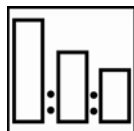
|           |                            |            |                                                      |
|-----------|----------------------------|------------|------------------------------------------------------|
| <b>70</b> | Colorbuild Plus color      | <b>100</b> | Smjesa Colorbuild Plusa i Autoclear LV Superior Fast |
| <b>30</b> | Autoclear LV Superior Fast | <b>25</b>  | Colorbuild Plus Hardener Non Sanding                 |
|           |                            | <b>35</b>  | Colorbuild Plus Activator Non Sanding                |

# sikkens

## Colorbuild Plus™

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU**

### Miješanje



#### Brušenje:

|            |                                       |
|------------|---------------------------------------|
| <b>3</b>   | Colorbuild Plus                       |
| <b>1</b>   | Colorbuild Plus (LT) Hardener Sanding |
| <b>10%</b> | Colorbuild Plus Activator Sanding     |

#### Bez brušenja (mokro-na-mokro):

|            |                                       |
|------------|---------------------------------------|
| <b>100</b> | Colorbuild Plus                       |
| <b>25</b>  | Colorbuild Plus Hardener Non Sanding  |
| <b>35</b>  | Colorbuild Plus Activator Non Sanding |

#### Obrada plastike:

|            |                                      |
|------------|--------------------------------------|
| <b>100</b> | Colorbuild Plus                      |
| <b>25</b>  | Colorbuild Plus Hardener Non Sanding |
| <b>35</b>  | Colorbuild Plus Plastic Additive     |

#### Napomena:

Colorbuild Plus za primjenu ispod haube i Colorbuild Plus sa Plastic Additivom mogu biti upotrijebljeni kao normalni filler za metal. Ako se radi o aluminiju ili pocinčanom čeliku, mora se prethodno premazati sa Washprimer 1K CF.

### Fleksibilni dijelovi

Brušenje: Tek kada je Colorbuild Plus izmiješan sa dodatkom koji ga čini elastičnim (sa Elast-o-Activom ili sa Plastic Aditivom), Colorbuild Plus se može nanijeti na plastične dijelove. Svi plastični dijelovi trebaju biti prethodno premazani sa odgovarajućim plastic primerom. Vidi TDS.S8.06.3c.

#### Bez brušenja (mokro-na-mokro):

Colorbuild Plus se može u verziji mokro-na-mokro, kada je dovoljno elasticiziran (izmiješan) sa Colorbuild Plus Plastic Aditivom, direktno nanositi na tvorničke (nove, netretirane) plastične dijelove ako su prethodno dobro oprani. Dodatan temelj za prijanjanje u ovom slučaju na plastičnim dijelovima nije potreban. Vidi TDS.S8.06.3c.

### Pištalj / radni tlak



#### Pištalj

Lončić gore

Lončić gore

#### Mlaznica

##### Brušenje

1.5-2.0 mm

##### Mokro-na-mokro

1.3-1.5 mm

#### Radni tlak

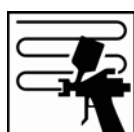
1.7-2.2 bara na ulazu zraka  
HVLP max 0.6-0.7 bara na zračnoj kapi

1.7-2.2 bara na ulazu zraka  
HVLP max 0.6-0.7 bara na zračnoj kapi

### Rok trajanja smjese

|                                                                  |                   |
|------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Colorbuild Plus mixed with Activator Sanding Extra Fast and Fast | 35 minuta na 20°C |
| Colorbuild Plus mixed with Activator Sanding Slow                | 1 sat na 20°C     |
| Colorbuild Plus Non Sanding (mokro-na-mokro):                    | 1 sat na 20°C     |

### Način nanošenja



#### Brušenje:

Nanijeti jedan sloj preko obrušene površine. Nakon toga nanijeti drugi i treći sloj unutar svakog prethodnog sloja. Kod nanošenja na cijeli panel, nanijeti 2-3 sloja preko cijelog panela. Nakon svakog sloja izvjetravati da površina matira; time se postiže i veća debljina sloja.

Kao potporu sušenju ne koristiti nikakva pomagala. Vrijeme izvjetravanja između slojeva ovisi o radnoj temperaturi, strujanju zraka i debljini sloja. Za veću debljinu sloja koristiti veći otvor mlaznice i niži radni tlak.

#### Mokro-na-mokro (bez brušenja)

Nanijeti 1 puni sloj preko cijele površine.

# sikkens

## Colorbuild Plus™

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU**

### Vrijeme sušenja - brušenje



1½ sata na 20°C

30 minuta na 60°C

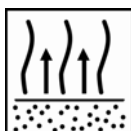
Vrijeme sušenja se odnosi na nanošenje 3 sloja. Ovisi o temperaturi panela.



Izvetriti 5 minuta prije sušenja sa infra grijalicom.  
Panel koji se suši ne smije prijeći temperaturu preko 100°C.

Za informacije o sušenju infra grijalicom vidi TDS S9.01.01

### Vrijeme izvjetravanja mokro-na-mokro



Prije nanošenja završnog sloja izvetriti 15 minuta na 20°C.  
Završni sloj nanijeti unutar **24 sata na 20°C**.

Ako se prekorači vrijeme od 24 sata, površina se mora na suho izbrusiti s P500 ili sa P1000 na mokro.

### Lagano brušenje pogrešaka (Denibbing wet-on-wet)

Za male pogreške (npr. prašinu) Colorbuild Plus se može obrusiti sa P500 na suho ili sa P1000 na mokro.

Ako je sušenje dulje od **24 sata**, mora se temeljito obrusiti!

### Završno brušenje



Završno brušenje s P500

- o Početno brušenje se može izvršiti sa P360 - P400
- o Poštujte maksimum 100 stupnjeva između granulacije brusnog papira.
- o Informacije o brušenju vidi TDS S8.06.02



Završno brušenje s P1000

- o Početno brušenje se može izvršiti sa P600 - P800
- o Poštujte maksimum 200 stupnjeva između granulacije brusnog papira.
- o Informacije o brušenju vidi TDS S8.06.02



Čišćenje površine: odstraniti sve površinske nečistoće prije nanošenja završnog sloja koristeći odgovarajuća sredstva za čišćenje površine.

### Može se prelakirati sa

**Autowave**  
**Autobase Plus**  
**Autocryl Plus**  
**Autocryl Plus LV**

### Debljina sloja

**Brušenje:**

**Po sloju : 40-45 µm**  
**3 sloja: 120-130 µm**

Bez brušenja /mokro-na-mokro (1 sloj):

25-30 µm

**sikkens****Colorbuild Plus™****SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU****Pokrivnost**

Koristeći preporučeni način nanošenja, teorijska potrošnja materijala je:

- o **Brušenje:** Gotova smjesa debljine 1 µm suhog sloja: 400 m<sup>2</sup>/litra
- o **Mokro-na-mokro:** Gotova smjesa debljine 1 µm suhog sloja: 389 m<sup>2</sup>/litra

Potrošnja materijala ovisi o mnogo razloga npr. oblika panela, hrapavosti površine, tehnici nanošenja, radnom tlaku i uvjetima rada.

**Čišćenje alata**

Sikkens otapalima ili razrjeđivačima za pranje pištolja (Guncleaners).

**HOS (VOC)**

Granična vrijednost EU za ovaj proizvod (kategorija: IIB.c) u formi spremnoj za upotrebu je 540 g/lit HOS.

Maksimalni sadržaj HOS-a za ovaj proizvod u formi spremnoj za upotrebu je 540 g/lit.

**Skladištenje**

Skladištiti neotvoren proizvod na temperaturi 20°C.

Rok trajanja proizvoda vidi u TDS S9.01.02.

Izbjegavati prevelike temperaturne razlike.

**Akzo Nobel Car Refinish bv.**

**Address: Rijkssstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim**

**Tel: +31(0)71308-6944**

**Samo za profesionalnu upotrebu**

VAŽNA NAPOMENA: informacije u ovom listu nemaju namjeru biti posve iscrpne, svaka osoba koja ovaj proizvod koristi za neku svrhu drugačiju od onih specificiranih u ovom listu, a bez naše prethodne pismene suglasnosti – radi to na vlastiti rizik. Svi savjeti i svjedočanstva o proizvodu, bilo u ovom listu ili negdje drugdje sukladni su našem najboljem znanju, ali mi nemamo nadzora nad uvjetima kao i mnogim drugim faktorima koji mogu utjecati na upotrebu i primjenu proizvoda. Stoga ako mi ne damo posebno pismeno odobrenje, mi ne prihvaćamo odgovornost za kvalitet proizvoda ili za gubitke ili oštećenja nastala njegovom uporabom. Svi isporučeni proizvodi i tehnički savjeti pripadaju našim standardnim uvjetima prodaje. Kopiju ove dokumentacije možete zatražiti i preporučujemo je pažljivo proučiti. Informacije sadržane u ovom listu podložne su promjenama u skladu s iskustvom i politikom našeg stalnog razvoja. Na odgovornosti je korisnika da provjeri odgovaraju li podatci u ovom listu aktualnom proizvodu.

**Head Office**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijkssstraatweg 31, P.O. Box 3, Sassenheim, The Netherlands, [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)



**sikkens**

# **Colorbuild Plus™**

**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU**