



HARDLUX DS temeljni premaz za metal

VRSTA PROIZVODA

HARDLUX DS temeljni premaz za metal je debeloslojni temeljni premaz na osnovi uretanizirane alkidne smole i cink fosfata kao aktivnog antikoroziskog pigmenta te ostalih netoksičnih pigmenata i punila.

ASORTIMAN

HARDLUX DS temeljni premaz za metal proizvodi se u sivoj i oksidno-crvenoj nijansi.

RAZRJEĐIVAČ

Sintetični razrjeđivač

IZGLED PREMAZA

Mat

SVOJSTVA

Kvalitetan temeljni premaz u alkidnim sustavima zaštite željezni površina kao što su željezne konstrukcije, poljoprivredna mehanizacija itd. Premaz odlikuje dobra vremenska otpornost. Koristi se u kombinaciji s različitim alkidnim pokrivnim premazima

SUŠENJE

Temperatura podloge °C	Suh na dodir sati	Suh sati	Min.međupr. interval sati	Maks.međupr. interval dana
5	5	12	32	-
10	4	8	16	-
20	2	4	8	-
30	1	3	4	-

SADRŽAJ SUHE TVARI

52 +/- 2% (volumno)
71 +/- 2% (težinski)

HOS VRIJEDNOST

HOS kategorija i granična vrijednost: A(i), 500g/L (2010.) proizvod sadrži maks: 499 g/l

IZDAŠNOST

Raspon debljina Tipična debljina	Debljina suhog filma µm		Teoretska izdašnost m ² /l
	Suh	Mokar	
60 - 100 80	115 - 190 155		8.7 - 5.2 6.5

PAKIRANJE

18 l

GUSTOĆA

1,2 - 1,3 kg/l

PRIPREMA POVRŠINE

Za postizanje optimalne zaštite preporuča se:
Ručno ili strojno čišćenje do St2 prema HRN EN ISO 12944/4
Površina mora biti prije toga suha, čista i odmaščena.

NAČIN NANOŠENJA

Bezračnim špricanjem, četkom ili valjkom za manje površine

**Podaci za bezračno
špricanje:**

Redovno provjeravati čistoću filtra!

Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene. Za sve daljnje informacije obratite se našoj tehničkoj službi! Tehnički podaci se daju s namjerom da se postignu optimalni rezultati u radu s proizvodima tvrtke CHROMOS-SVJETLOST bez obveze od strane proizvođača.



Za nijansu bolji!



HARDLUX DS temeljni premaz za metal

Izlazni pritisak:	15 MPa
Otvor mlaznice:	0,021 – 0,031" (0,53 – 0,79 mm)
Kut mlaza:	30 – 80°
GRANIČNI ATMOSFERSKI UVJETI	Okolišna temperatura min. +5 °C Relativna vlažnost max. 85% Temperatura podloge min. 3 °C viša od točke rosišta
PREPORUČLJIVI ZAŠTITNI SUSTAV	1 sloj 80 µm HARDLUX DS Temeljni premaz za metal Može se prekrivati alkidnim pokrivnim premazima. Najbolje da se premazni sustav odredi po preporuci stručnjaka proizvođača i u sukladnosti sa HRN EN ISO 12944/5 standardom
SKLADIŠTENJE	U originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži, u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog utjecaja sunčevih zraka, na temperaturi od +5 do + 25 °C
ROK VALJANOSTI	2 godine
UVJERENJE O KVALITETI PROIZVODA	Izdaje se posebice za svaku šaržu

Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene. Za sve daljnje informacije обратите se našoj tehničkoj službi! Tehnički podaci se daju s namjerom da se postignu optimalni rezultati u radu s proizvodima tvrtke CHROMOS-SVJETLOST bez obveze od strane proizvođača.



Za nijansu bolji!