

EPOKSIDNI SISTEM RESINA 2000

Kako zaštititi i popraviti vašu brodicu



Veneziani[®] YACHTING

Leaders in yacht paint systems

www.venezianiyacht.it

EPOKSIDNI SISTEM RESINA 2000

Kako zaštititi i popraviti vašu brodicu.

Ako želimo da nas naša brodica nakon porinuća čim duže služi, ako želimo da nam omogući neprekidno uživanje u prirodi, moramo joj pružiti punu pažnju koju zaslužuje. Sezonska zaštita i održavanje brodice je nužno, kako bi osigurali njenu dugotrajnost. Ako je pri tome brodica iz drva, materijala toliko plemenitog koliko i osjetljivog, moramo je pripremiti na poseban način.

Veneziani je uvijek bio mjerodavno mjesto za svijet nautike. Veliko iskustvo stečeno kroz proizvodnju boja, razvilo je revolucionarni Epoksidni Sistem koji se sastoji od Resine 2000 i njenih dodataka. Prikadnost i mogućnost iz ovog sistema omogućavaju nebrojne primjene na strukturi drva, stakloplastike i metala. Između ostalog, možete pronaći korisne načine upotrebe kod mnogih popravaka i u drugim područjima.

Naravno, ovaj priručnik nema namjeru dati odgovor na sve, a još manje naučiti vas kako da konstruirate novo plovilo. No listajući ga, pronaći će te sigurno puno ideja, kako riješiti vaše probleme na brodici, koristeći Epoksidni Sistem Veneziani, pa čak i za vrijeme plovidbe. Nastojali smo prikazati radove razumljivo, što moguće jasnije i na što detaljniji način, u namjeri postizanja kvalitetnog rezultata kroz praktičan i ekonomičan postupak.

Na kraju jedna preporuka. Kod suočavanja sa većim i kompliciranim zahvatima nemojte precijeniti vaše mogućnosti. Kada su u pitanju posebni i teži radovi, sigurnije je povjeriti ih nekom specijaliziranom i opremljenom brodogradilištu. U tom slučaju priručnik će vam koristiti da usporedite naše preporuke sa vašim iskustvima.

CENTRALNI TEHNIČKI SERVIS

Od ponedjeljka do petka 8.30 - 12.30 i od 13.00 do 17.00,
petkom do 16.00, van radnog vremena ostavite poruku.

Tel. +39 040 3783911 - Fax +39 040 3783906

info@venezianiyacht.it

www.venezianiyacht.it

SADRŽAJ

SISTEM RESINA 2000

1

Resina 2000

str. 2

ADITIVI

2

Microfibre

str. 4

Microsfere

str. 5

Microsilice

str. 6

Additivo 2000 LT

str. 7

Tkanina za ojačanje

str. 8

PRIMJENA

3

Priprema površina za obradu

str. 9

Zaštita drveta

str. 10

Laminiranje

str. 12

Lijepljenje

str. 14

Kutni spojevi

str. 15

Kitanje

str. 16

Popravak opreme

str. 17

Popravci na stakloplastici

str. 18

Postupak dugotrajne transparentne zaštite drva

str. 20

OSTALI PROIZVODI

4

Koristiti kod radova sa Resina 2000

str. 21

Sistem se sastoji od RESINA 2000 i njenih aditiva: MICROFIBRE, MICROSFERE, MICROSILICE, ADDITIVO 2000 LT, TKA-NINE OD STAKLENIH i KARBONSKIH vlakna, različitih debljina ovisno o vrsti radova sa RESINA 2000.

RESINA 2000

RESINA 2000 je dvokomponentna epoksidna smola, bez otapala, odličnih svojstva impregniranja. Visoka fleksibilnost, prionjivost, površinska tvrdoća, daju joj izvanrednu otpornost na slanu i slatku vodu. Prije upotrebe RESINA 2000, potrebno je pripremiti smjesu miješanjem baze i utvrđivača. Osnovno je promiješati komponentu A i komponentu B, točno u omjeru 2:1. Nikada ne mijenjati omjer između smole i utvrđivača, jer se potrebno vrijeme za stvrdnjavanje proizvoda neće pro-

mijeniti, ali se izlažemo opasnosti da promijenimo svojstva epoksidne smole.

Izmiješati dva dijela baze sa jednim dijelom utvrđivača u građarnoj posudi, po mogućnosti u visokoj i uskoj, da se osigura maksimalna preciznost. Nakon doziranja lagano miješati da se sveđe na minimum uvlačenje mjehurića zraka, sve dok se ne postigne homogena smjesa. Preporuča se koristiti plitke i široke posude da se omogući odvođenje topline koja se razvija u mješavini, ali i zbog lakšeg uranjanja valjaka i kistova.



Ne dodavati nikakav razrijeđivač u RESINA 2000. Koristiti samo za čišćenje alata, epoksidni RAZRJEĐIVAČ 5610.

Zamješati ograničenu količinu proizvoda (cca 750 ml), jer je "pot life" 30 minuta na 20°C. Pot life je vremenski period u kojem je moguće upotrijebiti mješavinu baze + utvrđivač nekog dvokomponentnog sustava.

Prekoračenjem tog vremena, koje

varira od proizvoda do proizvoda i smanjuje se povećanjem temperature okoline, mješavina se stvrdnjava i nije više za korištenje. Bolje je obaviti radove na temperaturi između +15°C i 35°C.

Različite temperature se mogu negativno odraziti na učinak radova sistema. Na temperaturama nižim od 15°C, treba koristiti dodatak ADDITIVO 2000 LT.



RESINA 2000

Izolacioni zaštitni sistem za drvo

SOJVSTVA

Epoksidni strukturalni sistem bez otapala namijenjen za konstruiranje, zaštitu i restauriranje drva, stakloplastike i mnogih drugih podloga. Resina 2000 je tehnološki napredan sistem koji ima odlična svojstva penetracije, elastičnosti i prirodnosti koji ga čine neizbježnim u održavanju. Sa Resina 2000 možemo izvoditi lijepljenja vi-soke izdržljivosti, površinsku zaštitu i postići nepropusnost podvodnog dijela plovila. Drvo tretirano sa Resina 2000 postaje nepropusno i ojačano održavajući u potpunosti svoje ka-

rakteristike, elastičnost i otpornost. Pomiješana sa utvrđivačem može se miješati sa svojim dodacima za dobivanje kitova lakih za uporabu i visoke otpornosti.

TEHNIČKI PODAC

Specifična težina: 1.10 ± 0.02 Kg/L
Volumski suhe tvari: 100 %
Boja: transparentna
Pakovanje: 0,75 L/1,50 L/15,00

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošemje: Kist - Valjak
Potpuno sušenje: (20°C): 7 dana
Pot life (20°C): 30 min
Volumski omjer miješanja: 2:1
Težinski omjer miješanja: 70:30
Razrijeđivač:
5610 samo za čišćenje
Debljina suhog filma po sloju: 100µ



Teoretska potrošnja za jedan premaz: 10,0 m²/L
Vrijeme dopremazivanja na 20°C: min 10 sati max 36
Broj slojeva: 3 - 4

Doziranje i primjena

Dodavanje aditiva u RESINA 2000 dolazi tek nakon spravljanja mješavine s katalizatorom.

Postupiti kako slijedi:

1 Izmiješati komponentu A i komponentu B po uputstvima sa prethodnih stranica.

2 Odmjeriti mješavinu i dodatke po niže navedenim uputama ovisno o tipu smjese i namjene koju želite ostvariti.

Pažnja: uputstva se odnose na "volumsko" miješanje alla miscelazione in "volume".

3 Izmiješati kataliziranu RESINA 2000, dok se ne postigne savršena mješavina.



4 Nanesti smjesu kistom, valjkom ili lopaticom ovisno o vrsti radova.

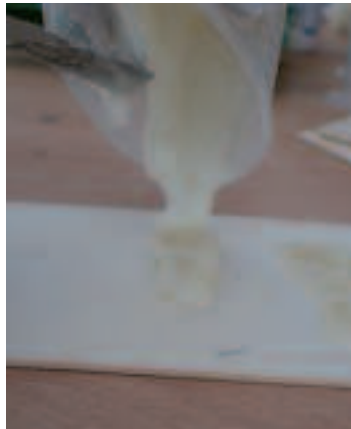


MICROFIBRE

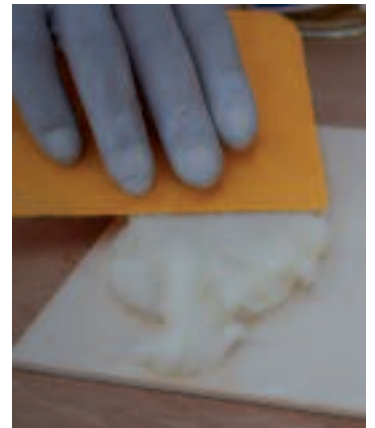
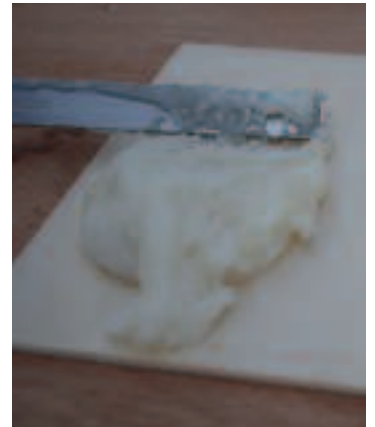
• **Tekuće ljeplivo** podesno za lijepljenje površina na malim neravninama, zamiješati 2 dijela katalizirane RESINA 2000 + 1 dio MICROFIBRE;



• **Lagana strukturna smjesa** podesna za lijepljenje površina sa većim neravninama, zamiješati 1 dio katalizirane RESINE 2000 + 1 dio MICROFIBRE;



• **Gusta strukturna smjesa** podesna za radove vertikalnih spajanja, zamiješati 1 dio katalizirane RESINA 2000 + 2 dijela MICROFIBRE.



MICROFIBRE Sintetska mikrovlakna

SVOJSTVA

Dio su izbora aditiva koji se koriste kao dodatak za RESINA 2000, za postizanje mješavina različitih svojstva. To su sintetska mikro-vlakna prosječne dužine 500 mikrona, koje pomiješane sa

RESINA 2000, ojačavaju strukturu, stvarajući u unutrašnjosti smjese višesmjernu armaturu, male upojnosti, koja istovremeno ne smanjuju svojstva penetracije RESINA 2000 u podlogu. Koristi se za strukturna lijepljenja tipa "filet" (za lijepljenje "T" spojeva) gdje se zahtjeva strukturni kit veće gustoće i čvrstoće.



TEHNIČKI PODACI

Pakovanje: 0,75 L/2,50 L

MICROSFERE

• **Samonivelirajuća tekuća masa** podesna za zapunjivanje vodo-ravnih pukotina, zamiješati 2 dijela katalizirane RESINA 2000 + 1 dio MICROSFERE;



• **Polutekuća smjesa** podesna kao masa za zapunjivanje i izravnavanje malih neravnina, zamiješati 1 dio katalizirane RESINA 2000 + 1 dio MICROSFERE;



• **Kit** upotrebljiv također i za deblje slojeve, zamiješati 1 dio katalizirane RESINA 2000 + 2/3 djela MICROSFERE.



MICROSFERE

Šuplje staklene mikro kuglice

SVOJSTVA

Dio su izbora aditiva koji se koriste kao dodatak za RESINA 2000 za postizanje mješavina različitih svojstva. To su mikrokuglice male upojnosti vlage pa se mogu koristiti kod radova iznad i ispod vo-

dene linije. Koriste se za postizanje palete kitova niske specifične težine. Lako se bruse, a gustoća ovisi o potrebi izvođača radova.

Idealan je za vodoravna zapunjavanja malih površinskih neravnina, kitanje, ravnanje i trakasto ljepljenje.



TEHNIČKI PODACI

Pakovanje: 0,75 L/2,50 L

MICROSILICE

- **Tekuća masa** podesna za lijepljenje i laminiranje, zamiješati 2 dijela katalizirane RESINA 2000 + 1 dio MICROSILICE;



- **Pasta** prikladna za trakasto lijepljenje, razna kitanja, pri-čvršćivanje pribora, zamiješati 1 dio katalizirane RESINA 2000 + 1 dio MICROSILICE;



- **Strukturna smjesa** pogodna za grublja kitanja, trakasta lijepljenja, zamiješati 1 dio katalizirane RESINA 2000 + 2 dijela MICROSILICE;



Dodavanje preporučene količine aditiva je indikativno i može se prilagoditi, kako bi se postigla odgovarajuća mješavina prema vašim potrebama. Ne povećavajte maksimalne preporučene količine, da se izbjegne smanjenje prionjivosti i krutost mase.

Nikada ne koristiti aditive za prvi sloj jer smanjuju moć penetracije smole.

MICROSILICE

Koloidalni silicijev dioksid

SVOJSTVA

Microsilice je dio grupe aditiva namjenjenih dodavanju u epoksidnu smolu RESINA 2000, radi postizanja mješavina različitih svojstava. Služi za zgušnjavanje RESINA 2000. Idealan je za traka-

sto lijepljenje i lijepljenje znatno nepravilnih površina. Može se miješati sa ostalim dodacima iz sistema radi poboljšanog razvlačenja lopaticom ili boljeg izgleda konačnog proizvoda.

Upotrebljava se za radove ispod i iznad vodene linije.

**TEHNIČKI PODACI**

Pakovanje: 0,75 L

ADDITIVO 2000 LT

Ubrzivač za uporabu sa RESINA 2000 na niskim temperatura-ma. Dodati ubrzivač maksimalno 5% težinski ili volumski u utvrđivač RESINA 2000.

Dobro izmiješati a zatim tako pripremljen dodati u smolu u omjeru 2:1 volumski ili 70:30 težinski. Sljedeća tablica pokazuje različitu upotrebljivost mješavine (pot li-fe) na 200 gr katalizirane smole u odnosu na različite temperature.



Svi primjeri primjene Resina 2000 prikazani na izložbenom panou.

Temperatura	Pot life Resina 2000	Pot life Resina 2000 + Additivo 2000 LT
5°C	2,30 sata	2 sata
10°C	2 sata	1 sat
15°C	1 sat	40 minuta
20°C	30 minuta	20 minuta
25°C	20 minuta	15 minuta

ADDITIVO 2000 LT Ubrzivač za Resina 2000 na niskim temperaturama

SVOJSTVA

Dodavanjem ovog proizvoda max. 5% težinski ili volumski u RESINA 2000, ubrzava se proces sušenja i stvrdnjavanja RESINA 2000 na niskim temperaturama. Nikada ne povećavati postotak dodanog

aditiva u utvrđivač od preporučeno-g, jer se može umanjiti kakvoća epoksi-dnog sistema.

Ne izvoditi ni-kada radove na nižim tempe-raturama od 5°C niti višim od 25°C.

TEHNIČKI PODACI

Pakovanje: 0.97 ± 0.02 Kg/L

Volumski suhe tvari: 100 %

Boja: žuta ambra

Pakovanje: 0,125 L



PODACI ZA PRIMJENU

Razrjeđivač:

5610 samo za čišćenje

TKANINE ZA OJAČANJA

Natopiti površine RESINA 2000 koristeći valjak ili kist. Odmjerite komad tkanine, malo većih dimenzija od površine koju obrađujete i ravnomjerno ga razvucite po površini.

Nastavite impregnirati tkaninu sa još jednim slojem RESINA 2000, istiskujući mjehuriće zraka ili višak smole kratkodlakim valjkom ili lopaticom za kitanje.

Sačekajte najmanje 10 sati, a zatim odrežite višak tekstila skalpelom sa ruba površine.



Staklena tkanina 86 g/m²

Staklena tkanina (mat) sa višesmjernim vlaknima poboljšava uzdužnu i poprečnu čvrstoću obrađene površine. Impregniranjem sa RESINA 2000 uklanja neravnine, sprječava upijanje i ukrućuje podlogu. U ciklusu sa završnim prozirnim premazima na vodootpornoj šperploči ili stakloplastici ojačanja su nevidljiva.

Staklena tkanina 160 g/m²

Staklena tkanina (Roving 2x2) pojačava otpornost na vlačna i tlačna opterećenja. Impregnirana Resina 2000 pogodna je za strukturna ojačanja i laminiranje pločila iz drva i stakloplastike. Na masivnom drvu povećava poprečnu čvrstoću vlakana do maksimalno 50%. U ciklusu sa završnim prozirnim premazima na vodootpornoj šperploči ojačanja su djelomično vidljiva.

Staklena tkanina 300 g/m²

Staklena dvosmjerna tkanina (Roving 2x2) povećava otpornost na vlačna i tlačna opterećenja obrađene površine. Impregnirana RESINA 2000 pogodna je za jednoslojno ojačanje strukture i laminiranje na plovilima od drva i stakloplastike. Na masivnom drvu povećava poprečnu čvrstoću vlakana do maksimalno 50%.

Karbonska tkanina 200 g/m²

Karbonska tkanina (mat) sa višesmjernim vlaknima povećava obrađenim površinama uzdužnu i poprečnu čvrstoću. Tvrdi i nestlačiva, ima dvostruko bolja svojstva u odnosu na staklena tkanja, iste gramature. Impregniranjem sa RESINA 2000 uklanja neravnine, sprječava upijanje i ukrućuje podlogu. Zbog povećane otpornosti i tražene estetike primjenjuje se u završnom ciklusu sa prozirnim premazima na vodootpornoj šperploči i stakloplastici.

TKANINA

Tkanina za ojačanja za Resina 2000

SVOJSTVA

Podesna je za povezivanje RESINA 2000 za strukturna ojačanja i male popravke u završnim radovima na podlogama iz stakloplastike, drva; korisna za sprječava-

vanje propuštanja i ublaživanje pomicanja strukture brodice.

TEHNIČKI PODACI

Tip:

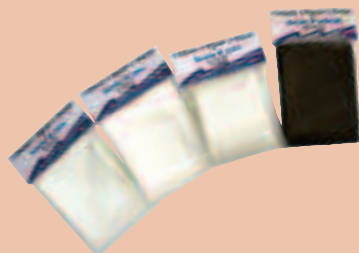
Staklena tkanina 86 g/m²

Staklena tkanina 160 g/m²

Staklena tkanina 300 g/m²

Karbonska tkanina 196 g/m²

Pakovanje: 0,50 m²



PRIPREMA POVRŠINA ZA OBRADU

Dobar ishod radova ne ovisi samo o svojstvima RESINA 2000 nego iznad svega o pravilnoj primjeni i odgovarajućoj pripremi površine koja se obrađuje. Ne štedite na vremenu utrošenom na pripremu: to je uvijek dobro utrošeno vrijeme. Treba se pridržavati niže opisanih radnji (osim u pojedinim posebnim slučajevima), prije nego se obave radovi koji su opisani na sljedećim stranicama.

Nužno je na bilo kojoj vrsti površine odstraniti eventualne slojeve starih premaza zbog postizanja savršene prionjivosti RESINA 2000.

DRVENE POVRŠINE

1 Provjeriti da li je drvo suho, jer vlaga može izazvati proces truljenja ispod nanesenog plastičnog filma, ali i zbog bolje prionjivosti cijelog ciklusa.

2 Pažljivo očistiti površine za obradu koje ne smiju biti prljave od ulja, masti ili voskova.

3 Obrusiti brusnim papirom odgo-varajuće gruboće, ovisno o tipu završne obrade. Dijelove koji se lijepe potrebno je brusiti u oba smijera, da bi se postigla maksimalna hrapavost površine.

POVRŠINE OD STAKLOPLASTIKE

I METALA

1 Odmastiti sa DETERSIL-om i dobro isprati slatkom vodom. Ne koristiti otapala: umjesto da od-strane prljavštinu oni je razvuku u finom sloju po čitavoj površini, pogoršavajući prionjivost bilo kojeg proizvoda.

2 Obrusiti ručno ili strojno površine da postanu hrapave, te na taj način povećati površinu za prijanjanje.

3 Odstranite prašinu od brušenja i počnite sa nanošenjem.



Mjerač vlage: ovim instrumentom je moguće izmjeriti postotak vlažnosti stakloplastike ili drveta.



Brušenje brusnim diskovima je najefikasnija priprema za nanašanje Resina 2000.

Učinkovit način za saznanje da li je drvo prljivo od ulja ili masti, izvodi se tako da se kap vode kapne na površinu. Ako ju drvo upije, površina nije masna. Ako se zadrži na plohi znak je da površinu treba ponovno odmastiti.

UPOZORENJE!

Kada se govori o smoli podrazumjeva se da je to katalizirana RESINA 2000 brižljivo promiješana.

ZAŠTITA DRVETA

Drvena plovila su stalno izložena vlazi, ultraljubičastim zrakama i morskoj vegetaciji, koji stvaraju idealne uvjete za njegovu razgradnju. Ta je pojava često potpomognuta i lošim održavanjem. Sve zajedno izaziva promjene izvornih svojstava drva, što može poljuljati povjerenje u samo drvo.

Nanašanjem zaštitnog sloja RESINA 2000 na plovilo, nudi niz koristi:

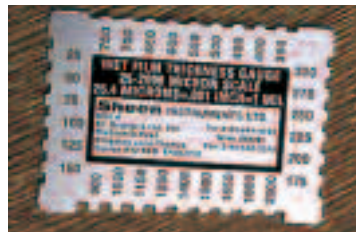
- stvara barijeru vlazi i kisiku, tvarima koje uzrokuju razgradnju drva;
- čini idealnu podlogu za slijedeće premaze boje, bilo iznad ili ispod vodene linije;
- elastičnost filma smole je podešena tako da prati drvo u svom prirodnom "radu" (pomicanja).

1 Nakon što ste pripremili površinu, nastavite kako slijedi:

2 Ako je drvo novo, odmah nakon pripreme nanijeti FIBRODUR, kojeg koristimo kao impregnaciju, koja prodire u dubinu drvenih vlakna i stvara odličnu podlogu za prijanjanje RESINA 2000. Obrusite sa brusnim papirom 180 i uklonite prašinu.

3 Nanijeti RESINA 2000; može se nanositi valjkom ili kistom, zahvaljujući njenim svojstvima tečenja i izvanredne rastezljivosti.

4 Nanijeti najmanje 2 premaza RESINA 2000 za odgovarajući učinak. Teoretska potrošnja za jedan premaz je cca 10 m²/L, a debljina jednog sloja cca 100 mikrometara. Sa tri premaza postiže se debljina sloja od 300 mikrometara, a to je nužna debljina za površine ispod vodene linije. Pri tom je normalno da je količina utrošena za prvi premaz veća nego za slijedeća dva.



Mjerač debljine suhog filma.

5 Između prvog i drugog premaza, po potrebi, pokitati neravne koristeći mješavinu RESINA 2000 i MICROSFERE.

ZA BOLJI I BRŽI RAD

• Za bolji učinak preporuča se premazati više puta u tanjem sloju, nego manji broj premaza u debljem sloju.

• Za velike površine savjetuje se koristiti spužvaste valjčiće, kojima se omogućava brzi i čisti rad, bez ocjedina i uvlačenja mjehurića zraka. Treba valjati lagano u križ, da bi se ostvario jednoličan film bez rasipanja i cijedenja.



Valjati križno radi jednoličnosti.

• Da bi se otklonili eventualni mjehurići koji se mogu pojaviti na premazu, lagano proći suhim kistom preko takvih mjesta.

• Da se izbjegne međubrušenje prije slijedećih međupremaza, poštujujte vrijeme premazivanja: min10, a max 36 sati (na 20°C). Za 7 dana (na 20°C) postiže se konačno umrežavanje premaza, a time i potpuna otpornost.

• Ponekad u uvjetima povećane vlažnosti ili niskih temperatura, može se na površini filma pojaviti ljepljiva patina. Za njeno otklanjanje dovoljno je jednostavno pranje sa slatkom vodom. Ta pojava koja može izazvati probleme kod brušenja i prijanjanja slijedećih slojeva je posljedica cvjetanja amina koji se nalaze u katalizatoru, a topivi su u vodi. Nakon toga može se normalno nastaviti postupak.



Premazivanje jednog sloja Fibrodur-a.



Nanašanje Resina 2000 valjkom.



Završno brušenje Resina 2000.



Uronjene površine: prije antivegetativne boje nanijeti jedan premaz Adherglass. Površine iznad vodene linije: prije završnog laka Gel Gloss Pro nanijeti jedan sloj Plastolite Pro.

RESINA 2000 NIJE ZAVRŠNI PREMAZ!

Obzirom da je konačan izgled filma RESINA 2000 osobito gladak i sjajan, moglo bi se pomisliti da je to ujedno i završni sloj. Međutim vremenom, pod utjecajem atmosferskih čimbenika, oštećuje se površina epoksidne smole i ona gubi sjaj. Za održavanje trajnog sjaja, nužno je zatvoriti ciklus zaštite, završnim poliuretanskim bezbojnim lakom, otpornim na UV zrake, kao npr. WOOD GLOSS, ili pak nanijeti sistem bojanja pokrivnim lakovima u boji.

Za potpuni opis poslova bojenja završnim premazima, bilo ispod ili iznad vodene linije, preporučamo priručnik "Održavanje plovila" od Veneziana.

Potražite ga u Veneziani:
tel +39 040 3783911
fax +39 040 3783906
info@venezianiyacht.it

LAMINIRANJE

Laminiranje je postupak izrade neke konstrukcije ili u prekrivanju postojećih dijelova sa tkaninom za ojačanje od staklenih, ugljičnih vlakna ili kevlar-a®, impregniranih sa epoksidnom smolom RESINA 2000.

Nastaviti kako slijedi:

1 Sa mješavinom RESINA 2000 natopiti jednolično područja koja namjeravate ojačati.



Za odstranjivanje viška smole može se koristiti lopatica ili valjak.



2 Raširiti tkaninu, tako da prione bez poteškoća po čitavoj površini. Skrojiti pokrivku tako da bude neznatno veća od plohe koju pokrivamo. Kod velikih površina treba predvidjeti koji centimetar više da se tkanina preklopi po spojevima.



4 Krajeve prekomjerne tkanine odrezati skalpelom kada smola otvrdne.

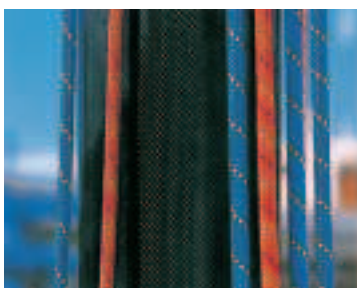


3 Impregnirati još jednom smolom, koristeći uglavnom valjčice. Radi boljeg protezanja nabora i oslobađanja zarobljenog zraka, često se koriste posebni valjci za istiskivanje mjehurića. Kod oštih bridova može se dogoditi da prionjivost ne bude baš najbolja, pa je dobro takve rubove zaobliti. Na slabo pristupnim mjestima bilo bi korisno upotrebljavati ovalni kist.



Izgled površine na kraju radova.

Pojedini primjeri uporabe RESINA 2000 u zaštiti drva.



Resina 2000 može se koristiti za popravke i laminiranje sa tkaninom od ugljičnih vlakana.



Kod dijelova nadgrada gdje se želi zadržati izgled prirodnog drva, treba koristiti laganu tkaninu kao npr. 86 g/m² u jednom sloju, jer tako nakon radova ostaje gotovo prozirna. Ako je ipak potrebno veće ojačanje treba nanijeti više slojeva.



Puno rjeđa ali jako zanimljiva je upotreba tkanine od kevlar[®] koji ujedinjuje veliku mehaničku otpornost i posebno malu težinu. Ovaj način često se primjenjuje kod izrade laganih natjecateljskih plovila.



Resina 2000 također nalazi primjenu kod lijepljenja drva sa kompozitnim vlaknima.



LIJEPLJENJE

Epoksidni sistem Veneziani omogućava jednostavna i brza lijepljenja velike otpornosti, različitih materijala.

PAŽNJA!

Za postizanje idealno zalijepljenog sloja, bez šupljina i nedostataka, višak ljepila treba istisnuti preko rubova i zatim ga ukloniti lopaticom. Nije potrebno spojeve izložiti visokom pritisku. Dovoljno je koristiti stegače ili kopče da se spriječi pomicanje dijelova spoja.



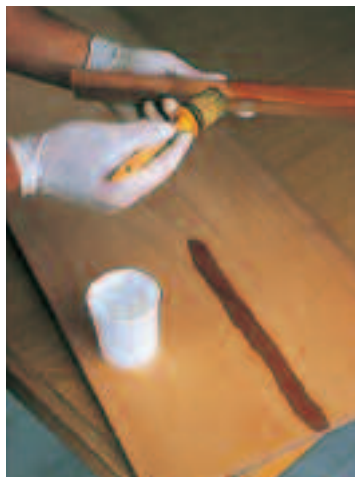
Za lijepljenje RESINA 2000 treba zgusnuti sa:

- MICROFIBRE za radove kod kojih se traži povećana otpornost;
- MICROSILICE za radove kod kojih se traži otpornost i dobra brusivost.

Radove lijepljenja treba izvesti na sljedeći način:

1 Očistiti i obrusiti radne površine.

2 Prije lijepljenja treba impregnirati sa kataliziranom RESINA 2000. Ova radnja je posebno važna kod drvenih dijelova, kako bi se osigurala penetracija smole duboko u vlakna i zajamčio bolji rezultat. U suprotnom, drvo bi upilo tekuću smolu iz pripremljenog ljepila i tako osiromašilo smjesu i oslabilo zalijepljeni spoj.



3 Zgusnuti smolu sa odabranim aditivom, nanesti ga na spoj i popraviti eventuale neravnine.



4 Dodatno premazati slojem RESINA 2000 spoj i okolinu na drvu radi impregnacije. Nastaviti sa preporučenom završnom zaštitom (vidi priručnik od Veneziana "Održavanje plovila").

Napomena!

Gustoća mješavine ovisi o vrsti radova i sam izvođač mora procijeniti od slučaja do slučaja, koja gustoća je najpodesnija, imajući na umu da što su veće neravnine, to se više mora zgusnuti smolu.

KUTNI SPOJEVI

Kutni spojevi općenito se nazivaju "T" lijepljenja i često se koriste za pojačavanje spojeva između rebara i oplata. Ovom vrstom radova osigurava se čvrstoća i lijep izgled spoja. Općenito se radi o lijepljenju dva međusobno okomito postavljena dijela, koje osiguravaju otpornost spoja i istovremeno povećavaju dođirne površine koje su opterećene teretom.

Postupak za izvođenje spojeva pod kutem treba izvesti na sljedeći način:

1 Obrusiti površine koje se lijepe.

2 Impregnirati ih sa smolom RESINA 2000.

3 Sačekati da smola prodre u pore i postane "peckava", zatim nanijeti u zonu spoja drugu smolu zgusnutu sa odgovarajućom količinom MICROSILICE (omjer miješanja smole/aditiv cca 1:2 volumski).



4 Namjestiti dijelove koji se spajaju i nanijeti uzdužno novi materijal. U ovoj fazi može biti korisno upotrijebiti veću mlaznicu identičnu kao na tubi od silikona, za lučne spojeve.

5 Po potrebi oblikovati masu lopaticom sa zaobljenim vrhom ili drvenim štapom sa okruglim završetkom, koji će formirati željeni luk na sloju ljepila.



6 Lopaticom odstraniti višak mješavine da se olakša brušenje.



7 Za jednoličnost i ljepši izgled spoja nanijeti jedan sloj RESINA 2000 zgusnute dodatkom MICROSFERE, što omogućava bolju brusivost i glađu površinu.



8 Po potrebi ponoviti prethodnu radnju.

KITANJE

Kitanje je potrebno za popravke oštećenja izazvana starenjem strukture ili nesretnim slučajem.

Korištenjem epoksidnog sistema Veneziani radovi su jednostavni. Kit napravljen sa RESINA 2000 i njenim aditivima ne sadrži otapala, pa nije podložan smanjenju volumena nakon stvrdnjavanja. Upotrebom MICROSFERE kod kitanja, površina ujedno poboljšava toplinsku i zvučnu izolaciju.

Kod radova kitanja napraviti sljedeće:

- Očistiti područja koja obrađujemo i ukloniti eventualnu veću hrpavost.

- Impregirati sa RESINA 2000 koristeći valjak za veće, a kist za manje plohe.

- Dodati u kataliziranu smolu odgovarajuću količinu MICROSFERE za željenu gustoću kita. Nanijeti kit tako da se svaki sljedeći sloj razvuče križno (u drugom smjeru od prethodnog), sa lopaticom odgovarajuće veličine; max preporučena debljina je 10 mm po sloju. Za veće debljine treba nanositi u više slojeva.

1 Zamiješati, 2 dijela smole i jedan dio utvrđivača. Miješati brižljivo RESINA 2000 nekoliko minuta.



2 Kratkodlakim valjčićem ili kistom impregnirati RESINA 2000 površine koje obrađujemo.



3 Dodati u mješavinu potrebnu količinu MICROSFERE i dobro promiješati.



4 Nanijeti dobiveni kit odgovarajućom lopaticom.



5 Preporuča se razvući kit križnim potezima pod 90°.



Profiliranje i kitanje velikih površina, često se pojavljuje kod izrade novih ili popravaka jače oštećenih brodica. Profiliranje se izvodi odgovarajućim letvicama ili stazama koje jednolično raspoređuju kit u određenoj zoni, vrlo male specifične težine. Ovi radovi općenito se izvode u brodogradilištu. U svakom slučaju, ako se odlučite da to izvedete sami, vrlo je važno pripremiti svaki put manju količinu mješavine, koja omogućava dovoljno vremena za izradu, spriječavajući mogućnost da se neutrošena mješavina stvrdne. Općenito profiliranje se često izvodi na kobilicama i kormilu radi postizanja boljih svojstva plovila.

Ne zaboraviti

- Kod popravaka i rekonstrukcije drvenih dijelova koji su djelomično istrunuli, kitanje obaviti samo nakon što se odstrane svi gnjili dijelovi.
- Kod kitanja drva koje se vidi, treba napraviti kit u boji sa dodatkom piljevine od istog drveta kao i onog koji se popravlja.

POPRAVAK OPREME

Mješavina RESINA 2000 sa njenim aditivima može biti korisno upotrebljena za učvršćivanje palubne opreme. Ona može biti zalijepljena ili iskorištena za lijepljenje vijaka zbog čvršćeg spoja sa podlogom.

Za ove radove dovoljno je impregnirati smolom rupe vijaka.

Materijal je na taj način plastificiran i navoj na njemu ojačan, zbog povećane čvrstoće RESINA 2000.



Smolom zgusnutom dodatkom MICROFIBRE, može se također obnoviti i oštećeni navoj na prihvat. Za lakšu demontažu opreme koja je učvršćena sa vijcima i RESINA 2000, uputno je premazati vijke voskom, sprej odvajaćem ili sa malo masti prije njene montaže, što će spriječiti blokiranje vijaka. Ovaj se postupak vrlo često primjenjuje kod rekonstrukcije počupanih postolja, ograda ili palubne opreme. Pored ostalog upotrebom smole sprječava se eventualno skupljanje vode u sjedišta gdje je učvršćen pribor.



Ako niste premazali vijke preporuča se zagrijati ih vrhom lemilice i tako djelovati na popuštanje smole.

POPRAVCI NA STAKLOPLASTICI

Epoksidni Sistem Veneziani podesan je za male korisne intervencije kod popravka stakloplastike. U biti, nanošenjem ovog proizvoda na stakloplastiku ostvaruje se bolja prirodnost nego kada su radovi izvedeni sa samom stakloplastikom.

Najizrazitiji primjeri primjene su:

- popravci kod otvaranja laminata;
- popravak napuklina;
- popravak lomova;
- popravak procjepa i rupa;
- izvođenje strukturnih ojačanja;
- lijepljenje tikovih trenica na palubi.

Za izvođenje radova postupiti na sljedeći način:

- Pripremiti površine koje popravljamo.
- Obaviti pranje i odmašćivanje sa DETERSIL-om.

POPRAVAK NAPUKLINA NA STAKLOPLASTICI

1 Obrusiti brusnim diskom površine za popravak.



2 Nanijeti kistom kataliziranu RESINA 2000 u svrhu impregnacije oštećene zone.



3 Postaviti staklena vlakna prethodno izrezana u željenoj veličini. Impregnirati ih sa kataliziranim RESIN-om 2000.



4 Ponovite postupak do postizanja željene debljine.



5 Nakon stvrdnjavanja smole višak ukloniti brušenjem.



6 Pokitati obnovljeni dio sa RESINA 2000 uz dodatak MICROSFERE.



7 Kitanje obavite kvadratnom lopaticom.



8 Nakon stvrdnjavanja kit fino obrusiti i nastaviti sa završnim radovima.



LIJEPLJENJE STAKLOPLASTIKE

1 Razdvojiti dijelove koji se lijepe klinovima i odmastiti ih RAZRJEĐIVAČEM 5780.



2 Prije lijepljenja površine obrusiti fiber diskom.



3 Pomiješati kataliziranu RESINU 2000 sa MICROFIBRE do željene gustoće.



4 Nanijeti lopaticom mješavinu na područje koje se lijepe.



5 Ukloniti klinove za držanje razmaka.



6 Spojiti dijelove laganim pritiskom.



7 Stolarskim steznikom zadržati na poziciji zalijepljene dijelove, bez pritezanja, te ukloniti lopaticom višak materijala.



8 Nakon stvrdnjavanja ljepila da bi se dobla glatka površina, pokitati spojeve RESIN-om 2000 uz dodatak MICROSFERE.



9 Nakon brušenja nanijeti 1-2 sloja PLASTOLITE PRO i dva sloja GEL GLOSS PRO.



POSTUPAK DUGOTRAJNE TRANSPARENTNE ZAŠTITE DRVA

Impregnacija sa FIBRODUR-om



bezbojan



tik



mahagonij



orah

CIKLUS DUGOTRAJNE ZAŠTITE VIDLJIVOG DRVA

1 Za ciklus pojačane zaštite obnovljenog drva, preporuča se iznad svega priprema površine sa FIBRODUR-om (dvokomponentna poliuretanska impregnacija), raspoloživim u bezbojnoj, ili nijansiranoj, mahagonija ili oraha.

2 Nakon najmanje 12 sati radove nastaviti brušenjem papirom 180 i očistiti ostatke. Nanjeti kistom ili kratkodlakim valjkom 2 premaza RESINA 2000 u razmaku 8/10 sati.

3 Zatim nanijeti kistom ili prskanjem 6-12 slojeva WOOD GLOSS-a, sjajnog laka za unutarnju i vanjsku uporabu. Za postizanje boljeg estetskog učinka lagano pobrusiti nakon svakog drugog premaza brusnim papirom 300-600.



WOOD GLOSS x 6/12

RESINA 2000 x 2

FIBRODUR

FIBRODUR

Impregnacioni temelj za drvo

SVOJSTVA

Poliuretanski dvokomponentni za punjavajući temelj za drvo. Dubinski prodire u drvo i daje podlozi izvanrednu nepročišljivost. Uglavnom se koristi za drvo ili potpuno obrušeno do golog drva. Pravilno nanesen ne stvara film ali prodire u dubinu. U bezbojnoj verziji zadržava originalnu boju drva, a kod obojenih daje novi ton površini i naglašava prirodne godove. Može se prebojiti sa više vrsta premaza kao Plastolite pro, Ticoprene Yachting, Eurogel, Timber Gloss, Wood Gloss. Wood Mat i Resina 2000.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina: 0.98 + 0.02 Kg/L
Volumski suhe tvari: 25%
Boja: bezbojna, mahagonij, orah, tik
Pakovanje: 0,75 L



PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Tampon
Potpuno sušenje (20°C): 3 dana
Pot life (20°C): 4 sata
Volumski omjer miješanja: 2:1
Težinski omjer miješanja: 62:38
Razrjeđivač 5780 samo za čišćenje
Debljina suhog filma po sloju: 20
Teoretska potrošnja za 1premaz: 12,5 m²/L
Vrijeme dopremazivanja na 20°C: min 12 sati
Broj slojeva: 1 - 2

WOOD GLOSS

Dvokomponentni bezbojni lak visokog sjaja

SVOJSTVA

Prozirni poliuretanski dvokomponentni lak briljantnog sjaja. Izvanredno otporan na atmosferske čini-occe i morskog okoliša. Odlična raste-zlijivost i otpornost na habanje. Naglašava ljepotu drva i na duži period. Posebno namijenjen za održavanje drvenih unutarnjih i vanjskih površina. Ne preporuča se za podvodne dijelove nanesen u više premaza daje trajnu zaštitu u uvjetima morskog i agresivnog industrijskog okoliša.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina: 1.02 ± 0.02 Kg/L
Volumski suhe tvari: 38%
Boja: bezbojna
Pakovanjeli: 0,75 L



PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Sprica
Potpuno sušenje (20°C): 3 dana
Pot life (20°C): 3 sata
Volumski omjer miješanja: 4:1
Težinski omjer miješanja: 80:20
Razrjeđivač: 5780
Debljina suhog filma po sloju: 20
Teoretska potrošnja za 1 premaz: 19 m²/L
Vrijeme dopremazivanja 20°C: min 8 sati / max 48 sati
Broj slojeva: 6 do 12

IZDANJA VENEZIANI

Ako želite više informacija o nekim specifičnim područjima, imate na raspolaganju, seriju izdanja Veneziani. Za narudžbu koristite se kuponom na dnu ove stranice ili posjetite našu stranicu www.kalina-ri.hr.

ODRŽAVANJE PLOVILA

Sve što trebate znati o bojenju i održavanju, izbor premaza i potrebnog alata. Priručnik koji su napisali stručnjaci Veneziani-a, neizbježan za održavanje plovila u dobroj formi.

AQUASTOP OD VENEZIANI-a

Učinkovit postupak protiv osmoze. Aquastop jamči zaštitu trupa plovila, bilo kao pervenciju kod novih plovila, ili "ozdravljenje" kod plovila zahvaćenih osmozom.

CJENIK NAUČKI PROGRAM

Svi proizvodi Veneziani podijeljeni su na grupe sa paletama boja, šiframa i vrsti pakiranja.

**Popunite i pošaljite telefaksom na broj +39 040 3783906,
ili pošaljite poštom na: Veneziani Yachting - Piazza Nicolò Tommaseo 4 - 34121 Trieste (Italy)**

Pošaljite mi sljedeća izdanja Veneziani Yachting

(prekrižite kvadratiće ispred željenog izdanja)

- ODRŽAVANJE PLOVILA**
- AQUASTOP OD VENEZIANI-a**
- CJENIK NAUČKI PROGRAM**

Ime _____

Prezime _____

Ulica _____

Broj pošte _____ Grad _____ Država _____

Telefon _____ e-mail _____

Herewith I authorize the treatment of my personal data and the their use according to the decree n.196/2003 for commercial, promotional and marketing purposes regarding Veneziani Yachting products.

KORISTITI KOD RADOVA SA RESINA 2000

DETERSIL**Emulgirajući deterđent za silikonei****SVOJSTVA**

Za postizanje maksimalne prionjivosti premaza na površinama iz stakloplastike. Bez potrebe za temeljnim brušenjem, potrebno je prije ovih radova odstraniti moguće tragove odvajanja zaostalih kod lijevanja u kalupe.

Zato za skidanje čestica voskova, parafina ili silikona treba koristiti deterđent posebne namjene.

Deterđil ima dvostruka svojstva - razrjeđivača i emulgatora. Ovaj deterđent se može primjenjivati u svim slučajevima kada treba savršeno očistiti površine prije bojenja.

TEHNIČKI PODACISpecifična težina: 0.93 ± 0.02 Kg/L

Volumski suhe tvari: 44%

Boja: bezbojna

Pakovanje: 1,00 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Tampon

Razrjeđivanje:

voda samo za čišćenje

Teoretska potrošnja za 1 premaz:

30,0 m²/L**ADHERGLASS****Temeljni sidreni premaz****SVOJSTVA**

Temeljni na bazi sintetskih polimera. Jednokomponentni vezni temelj za gel coat, stakloplastiku, temeljne epoksidne premaze Plastolite Pro i Aquastop. Brzosušeci, koristi se uglavnom kao temelj za antivegetativne premaze na trupu iz staklopla-

stike ili gel coata, novih ili obrušenih do podloge. Podlogu nije nužno izbrusiti da bi se osigurala prionjivost, ali je obavezno dubinsko odmašćivanje.

TEHNIČKI PODACISpecifična težina: 1.21 ± 0.02 Kg/L

Volumski suhe tvari: 20 %

Boja: roza

Pakovanje: 0,75 L / 5,00 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak

Potpuno sušenje (20°C): 6 sati

Razrjeđivač: 5780 samo za čišćenje

Debljina suhog filma po sloju: 15 µ

Teoretska potrošnja za 1 premaz:

13,3 m²/L

Vrijeme dopremazivanja na 20°C:

min 6 sati

Broj slojeva: 1

**PLASTOLITE PRO****Debeloslojni epoksidni međupremaz****SVOJSTVA**

Dvokomponentni međupremaz sa učinkom barijere, idealan za izolaciju i antikoroziivnu zaštitu svih vrsta materijala (drvo, željezo, aluminij i stakloplastika) izloženi utjecaju morske sredine, sa odličnom mehaničkom otpornošću na udarce. Koristi se kao međupremaz kod trajno uronjenih dijelova ili kao temeljni premaz na nadgradu i iznad vodene površine. Ako nije moguće ispoštovati intervale pre-

mazivanja kod međupremaza - (Polyrex Pro) dobro je lagano obrusiti površine između 2 premaza. Premazivanje Plastolite Pro sa Adherglassom kod podvodnog dijela i sa završnim lakovima kao Gel Gloss Pro ili Superwrex Antiskid, na nadgradu nije potrebno brušenje.

TEHNIČKI PODACISpecifična težina: 1.36 ± 0.02 Kg/L

Volumski suhe tvari: 50%

Boja: svijetla bez

Pakovanje: 0,75 L / 5 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak - Šprica - Airless

Potpuno sušenje (20°C): 7 dana

Pot life (20°C): 6 sati

Volumski omjer miješanja: 3:1

Težinski omjer miješanja: 82:18

Razrjeđivač: 5610

Debljina suhog filma po sloju:

100 µ

Teoretska potrošnja za 1 premaz:

5 m²/L

Vrijeme dopremazivanja na 20°C:

min 16 sati max 48 sati

**GEL GLOSS PRO****Završni dvokomponentni poliuretanski premaz****SVOJSTVA**

Završna boja povišene kakvoće, odlične otpornosti na industrijski i nautički okoliš, UV zrake i starenje. Ne požucuje, odličnih kemijsko fizičkih svojstava i trajnog sjaja. Izvanredne rastezljivosti, daje najbolji estetski izgled, vanjskim dijelovima, palubi, nadgradu. Nanaša se direktno na Gel Coat, poliuretanske i

epoksidne međupremaze (Plasto-lite Pro, Polyrex pro). Nije pogodan za stalno uronjene dijelove.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina:

 1.29 ± 0.02 Kg/L

Volumski suhe tvari: 54%

Boja: vidi ton kartu

Pakovanje: 0,75 L / 2,50 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak - Šprica - Airless

Nanaša se

Potpuno sušenje(20°C): 7 sati

Pot life (20°C): 3 - 4 sati

Volumski omjer miješanja: 3:1

Težinski omjer miješanja: 80:20

Razrjeđivač: 6700 (Šprica - Airless)

ili 5780 (Kist - Valjak)

Debljina suhog filma po sloju:

35 - 40 µ

Teoretska potrošnja za 1 premaz:

15,4 - 13,5 m²/L

Vrijeme dopremazivanja: 20°C:

min 3 - 4 sata max 48 sati

Broj slojeva:

2 (3 za bolju pokrivenost)

**EVEN EXTREME 2****Dvokomponentna antivegetativna boja na biomatrix tehnologiji****SVOJSTVA**

Antivegetativni premaz druge generacije proizveden na Biomatrix tehnologiji.

Even Extreme 2 je evolucija novog sastava antivegetativnih premaza bazirana na sinergiji polimera i biocida koji jamči kontroliranu topi-vost, kvalitetu i ekstremnu trajnost također i protiv mikroobraštanja. Dvokomponentni sistem omogućava postizanje

antivegetativnih učinaka koji nisu do sada dostignuti.

Brzo suši (2 sloja na dan). Koristi se kod motornih i brodicna na jedra, izrađenih od stakloplastike, drva ili čelika (na odgovarajuće temelje). Plovidlo se može porinuti već nakon 4 sata (na 20°C) nakon zadnjeg premazivanja. Ne postoji vremensko ograničenje prije porinuća.

TEHNIČKI PODACISpecifična težina: 1.85 ± 0.02 Kg/L

Volumski suhe tvari: 53 %

Boja: bijela, plava, crna, crvena

Pakovanje: 0,75 L / 2,50 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak - Šprica

Potpuno sušenje (20°C): min 4 sata

Pot life (20°C): 7 sati

Volumski omjer miješanja: 3:2

Težinski omjer miješanja: 72:28

Razrjeđivač: 6470

Debljina suhog filma po sloju: 50 µ

Teoretska potrošnja za 1 premaz:

10,6 m²/L

Vrijeme dopremazivanja 20°C:

min 4 sata

Broj slojeva: 2



RAFFAELLO

Hidrofilna, samopolirajuća antivegetativna boja sa dodatkom ugljika

SVOJSTVA

Antivegetativna boja povišene kakvoće na hidrofilnoj osnovi. Zahvaljujući velikom sadržaju bakra i dodatku čistog ugljika posjeduje odlična antivegetativna svojstva i dobru kliznost u svim postavljenim zadaćama. Učinkovit u toplim, hladnim, slanim i slatkim vodama. Raffaello ima kontrolirano otpuštanje

biocida pa se uspješno koristi kod plovila srednjih brzina i jedrilicama. Nije podesan za aluminijska plovila. Vremenom se troši tako da se obnavljanjem premaza ne povećava debljina filma.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina: 1.67 ± 0.02 kg/L
Volumski suhe tvari: 50%
Boja: azurna, plava, svjetlo siva, crna, crvena, zelena
Pakovanje: 0,75 L/2,50 L/5,00 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak - Šprica
Potpuno sušenje (20°C): 12 sati
Rzrijeđivač: 6470
Debljina suhog filma po sloju: 40 - 50 μ
Teoretska potrošnja za 1 premaz: 12,5 - 10,0 m²/L
Vrijeme dopremazivanja 20°C: min 8 sati
Broj slojeva: 2

**RAFFAELLO BIANCA RACING**

Hidrofilna samopolirajuća bijela antivegetativna boja

SVOJSTVA

Dugotrajna antivegetativna boja poboljšane kakvoće na hidrofilnoj osnovi. Zahvaljujući posebno odabranim organskim biocidima, ima postojanu bijelu boju. Vremenski stabilnu ispod i iznad vodene linije i trajna snažna antivegetativna svojstva. Osnova ima hidrofilna svojstva, te zahvaljujući parcijalnom upijanju vode odlično klizi kroz vodu. Podjed-

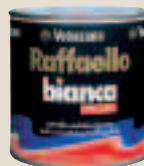
nako je učinkovita u toplim i hladnim i miješanim (bočatim) vodama. Raffaello Bianca Racing ima kontrolirano otpuštanje biocida pa se uspješno koristi kod plovila srednjih brzina i jedrilica a posebno se preporuča za regatna plovila.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina: 1.67 ± 0.02 kg/L
Volumski suhe tvari: 50%
Boja: bijela
Pakovanje: 0,75 L/2,50 L/5,00 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak - Šprica
Potpuno sušenje (20°C): 12 sati
Rzrijeđivač: 6470
Debljina suhog filma po sloju: 40 - 50 μ
Teoretska potrošnja za 1 premaz: 12,5 - 10,0 m²/L
Vrijeme dopremazivanja 20°C: min 8 sati
Broj slojeva: 2

**BLANC SPRINT preko 35 čvorova**

Antivegetativna boja za brza plovila

SVOJSTVA

Antivegetativna boja tvrdog tipa za vrlo brza plovila. Proizvedena za zaštitu plovila iz stakloplastike drva ili lakih legura prethodno premazane sa Adherglass-om. Bjelina boje je stalna i ne mijenja se vremenom niti oko vodene linije. Pogodna za sva podneblja, slatku i

slanu vodu. Posebno otporna na habanje.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina: 1.62 ± 0.02 Kg/L
Volumski suhe tvari: 50%
Boja: bijela
Pakovanje: 0,75 L/2,50 L/5,00 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak - Šprica
Potpuno sušenje (20°C): min 6 sati
Razrijeđivač: 6470
Debljina suhog filma po sloju: 40 - 50 μ
Teoretska potrošnja za 1 premaz: 12,5 - 10,0 m²/L
Vrijeme dopremazivanja 20°C: min 6 sati
Broj slojeva: 2

**EUROSPRINT**

Dugotrajna antivegetativna boja

SVOJSTVA

Antivegetativna boja sa visokim sadržajem bakra tvrdog tipa. Pogodna za sva mora, slatku i slanu vodu. Otporna na habanje. Pogodna za jedrilice i sve tipove motornih brodicica. Primjenjiva i za brza plovila iznad 35 čvorova. Koristi se na brodicama od drva, stakloplastike, ali ne za aluminijske podloge.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina: 1.62 ± 0.02 Kg/L
Volumski suhe tvari: 45%
Boja: plava, crna, crvena
Pakovanje: 0,75 L/2,50 L/5,00 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Kist - Valjak - Šprica
Potpuno sušenje (20°C): 24 sata
Razrijeđivač: 6470
Debljina suhog filma po sloju: 40 - 50 μ
Teoretska potrošnja za 1 premaz: 11,3 - 9,0 m²/L
Vrijeme dopremazivanja 20°C: min 8 sati
Broj slojeva: 2 - 3

**SPEEDY CARBONIUM**

Dvokomponentna antivegetativna boja za takmičarska plovila

SVOJSTVA

Antivegetativni dvokomponentni premaz srednjeg tipa, baziran na korištenju ugljika u svojstvu aktivne komponente za povećanje rezulata. Koristi se za plovila na jedra od stakloplastike, drva ili čelika (na odgovarajuće temeljne premaze). Brzo suši (2 premaza u danu), ima glatki film, nanosi se raspršivanjem.

Nakon nanašanja može se brusiti na mokro, radi postizanja posebno glatkoće podloge.

TEHNIČKI PODACI

Specifična težina: 1.79 ± 0.02 Kg/L
Volumski suhe tvari: 53%
Boja: siva
Pakovanje: 0,75 L/2,50 L

PODACI ZA PRIMJENU

Nanošenje: Valjak - Šprica
Potpuno sušenje (20°C): min 8 ore
Dot life (20°C): 48 sati
Volumski omjer miješanja: 2:1
Težinski omjer miješanja: 67:33
Razrijeđivač: 6470
Debljina suhog filma po sloju: 50 μ
Teoretska potrošnja za 1 premaz: 10,6 m²/L
Vrijeme dopremazivanja 20°C: min 4 sata
Broj slojeva: 2



 **Veneziani** YACHTING®
Leaders in yacht paint systems
www.venezianiyacht.it

® used under licence of Chemical S.r.l.

P09996030000001000